



# COMPANY PROFILE

**BMI**  
BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

# 01

## COMPANY INTRODUCTION

**BMI**

BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

# 会社概要

会社名

(株) BMI

代表理事

LEE SANG YUN

ホームページ

<http://www.bm-i.co.kr>

設立日

1997年 09月 01日

全社員数

37名 (2026年 02月 基準)

本社

86, Dalseong 2nd 1-ro, Guji-myeon,  
Dalseong-gun, Daegu, KOREA

2工場

227, Gukgasandan-daero 33-gil, Guji-myeon,  
Dalseong-gun, Daegu, KOREA

DANGJIN事務所

6-8, Seojeong 11-gil, Songsan-myeon,  
Dangjin-si, Chungcheongnam-do, KOREA

資本金

2.25億WON

売上高

200億WON (2025年基準)

DANGJIN事務所

DAEGU本社,2工場



## 会社組織

弊社は1997年設立以後30年以上国内外製鉄所に各種設備を加工・納品した鉄製専門企業です。

発展する技術専門企業になるため、2014年自動化事業部を立ち上げ、エンジン/ミッション/二次電池分野の設備を国内外の企業に製作・納品しています。

製鉄製造および自動化設備の経験をもとに、徐々に準備して未来の多様な産業のスマートファクトリーに寄与できるように一歩進んでいます。

01 製鉄機械事業部.

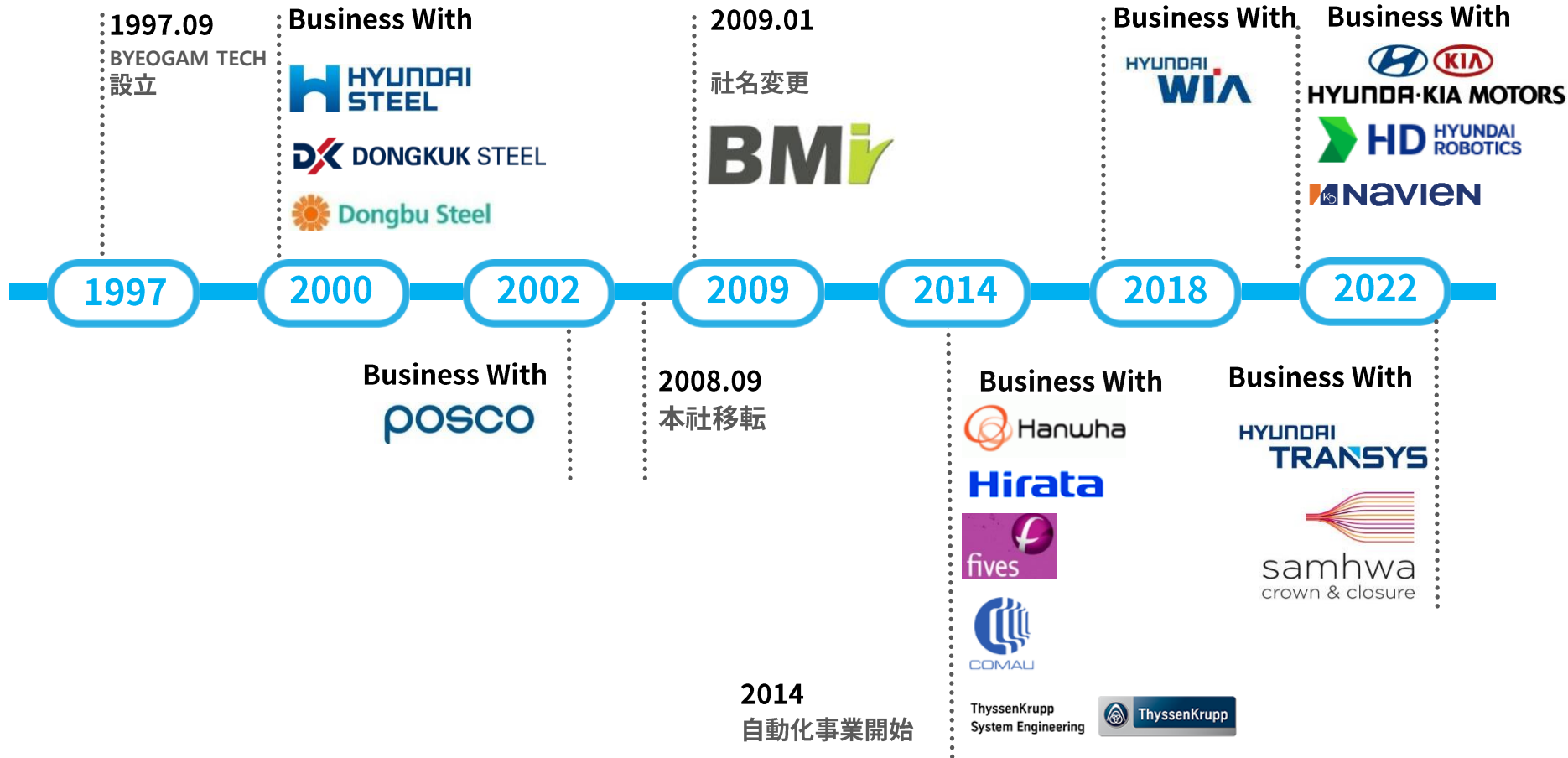
02 自動化事業部.

03 技術営業部.

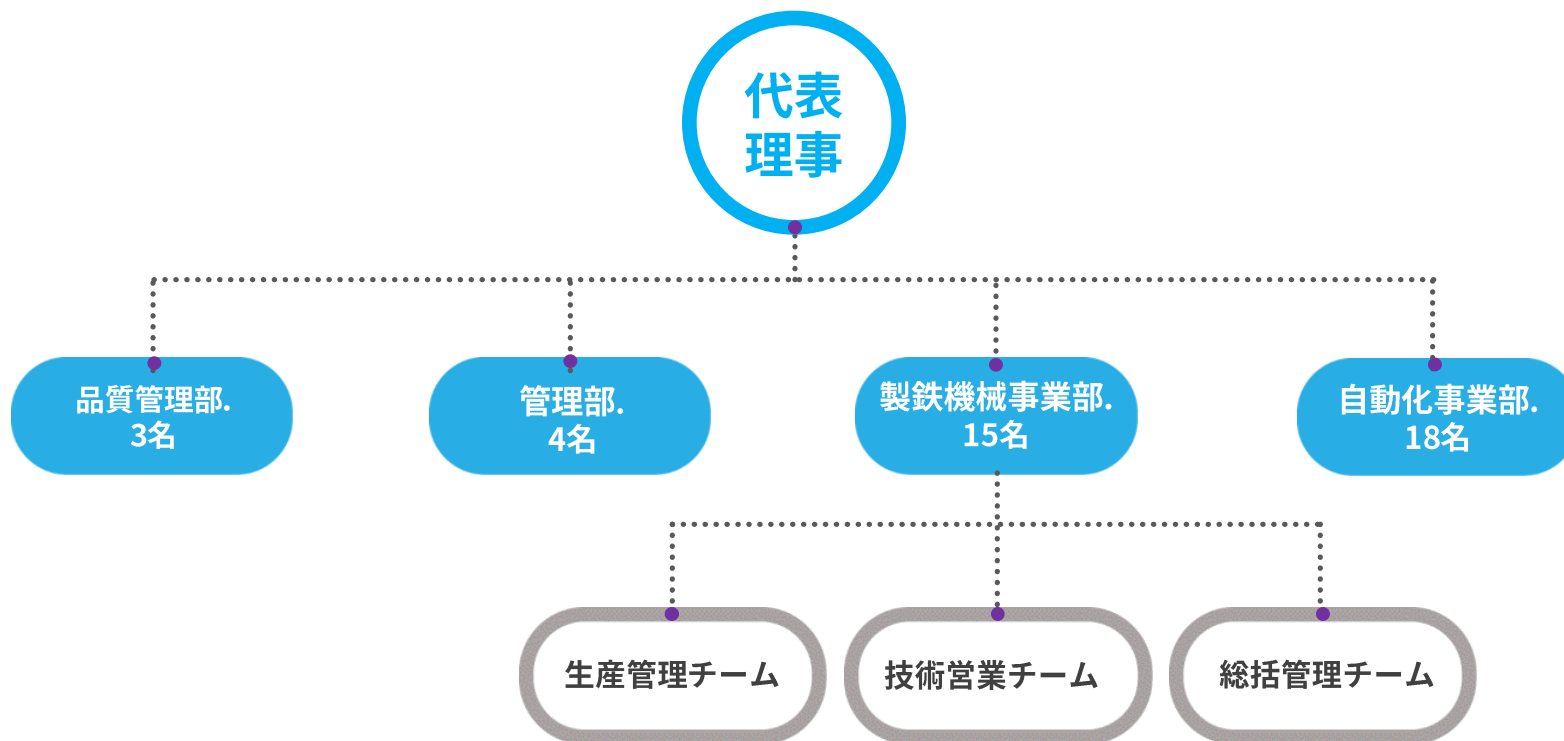
04 管理部.

**BMI**  
BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

# 主要沿革



# 組織図



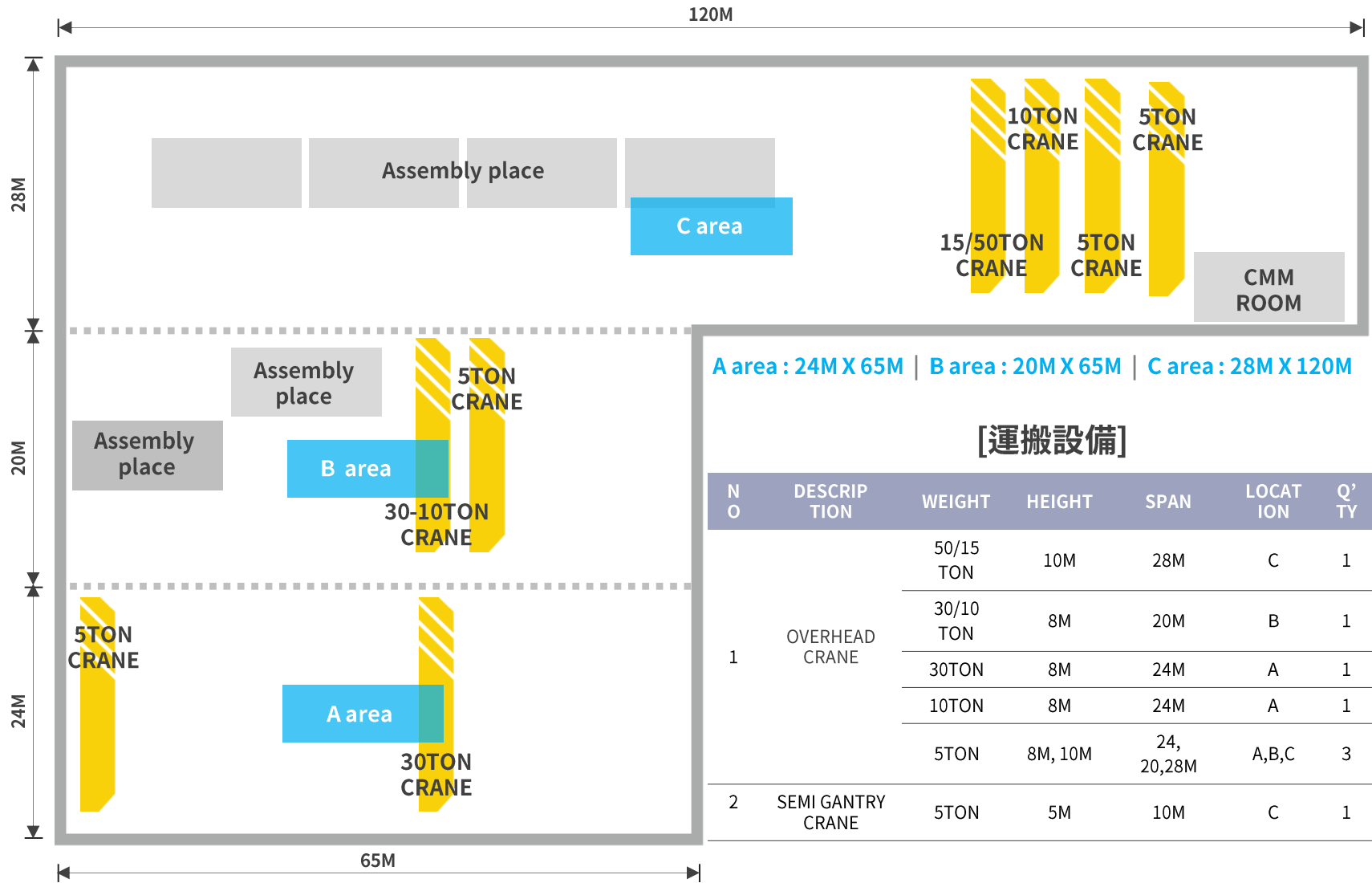
02

FACILITIES STATE

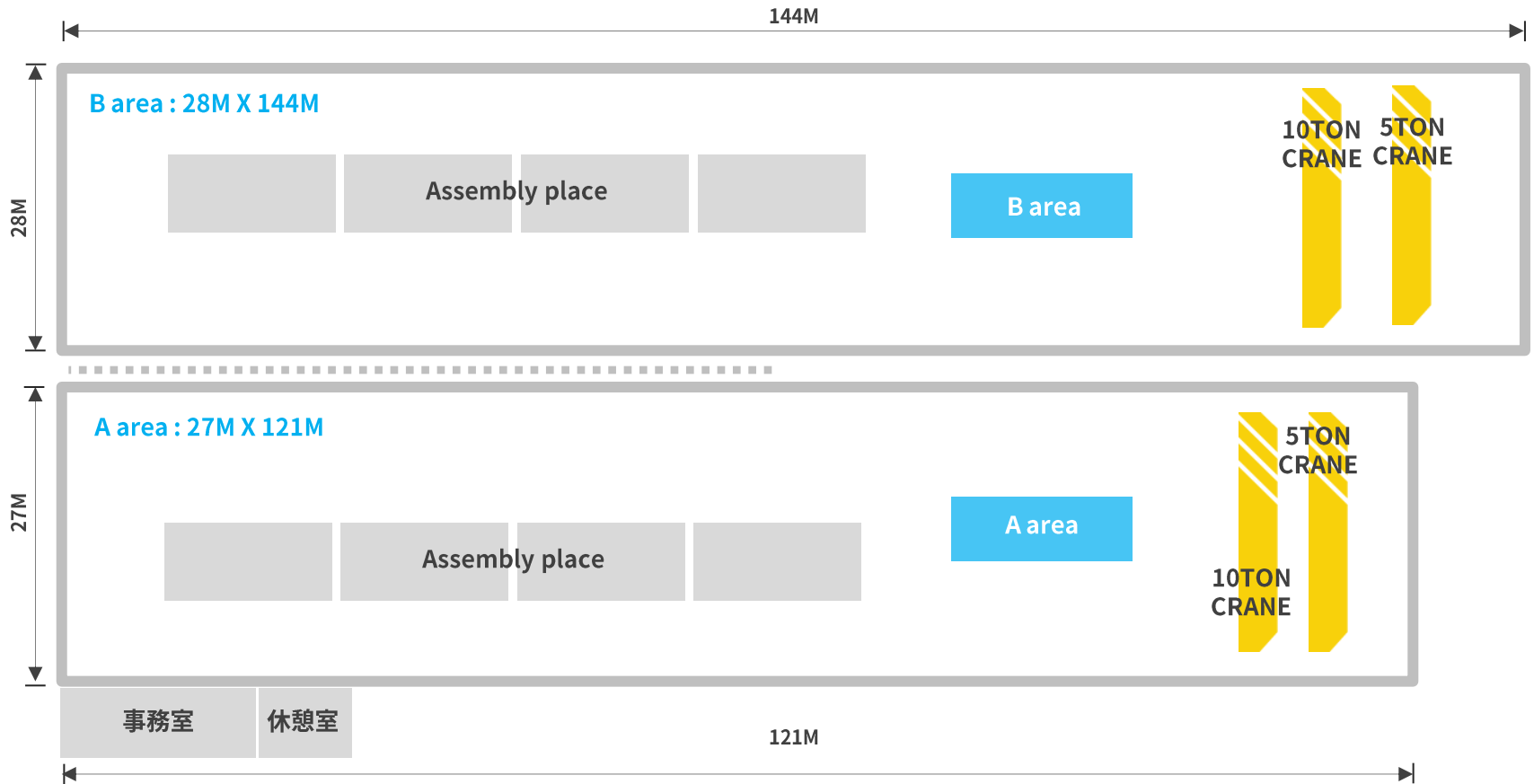
BMI

BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

# 設備現況



# 設備現況\_ 2工場



## [運搬設備]

N O	DESCRIP TION	WEIGHT	HEIGHT	SPAN	LOCAT ION	Q' TY
1	OVERHEAD CRANE	10 TON	10M/7M	24M/25M	A,B	2
		5 TON	10M/7M	24M/25M	A,B	2

# 測定設備

## 3次元測定機



COORDINATE MEASUREMENT  
MACHINE (3D)

1. MAKER	ZEISS, GERMAN
2. MACHINE NAME	CONTURA G2
3. MEASURING RANGE	X = 1000 mm (39.3 in) Y = 1200 mm (47.2 in) Z = 600 mm (23.6 in)
4. ISO 10360-2	MPE_E = $(1.8 + L/350) \mu\text{m}$
5. PROBE	XDT TL3

# 03

**RECORD**

**BMI**  
BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

# 実績現況[国内]

2019

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
1	1熱延 F2,3ストリッパーフレームアセンブリ	1SET	HYUNDAI STEEL	2019
2	2熱延 SSPエアクラッチアッセイ	1SET		
3	2熱延 加熱炉上部 Lintel 製作	1SET		
4	2厚板 ターンテーブルロール製作	2EA		
5	大型圧延 BDM 前面 MANIPULATOR 製作	1SET		
6	大型圧延 固定 SAW クランピング デバイス改善工事	1SET		
7	ROLLL 生産部 水平式 下型 フラスク	2EA		
8	棒鋼圧延ランインローラー単動化	2SET		
9	中型 120T ウェイニングテーブル交換	1SET	HYUNDAI ROTEM	
10	SEGMENT FRAME 製作	1SET		
11	3 CASTING機 高速CASTING用 ROLLER改造 BENDER FRAME 鍛造品	5SET		
12	WITHDRAWAL FRAME ASS'Y	2SET		
13	大型圧延 BLOOM TURNER #2 改善製作	2SET		
14	FM Spindle Wobbler 修理	2EA		
15	IMR SHIFTING SYSTEM OVERHAUL 工事	1SET		
16	1製鋼 BILLET MOLD 外 製作修理 交替	1SET		POSCO E&C

# 実績現況[国内]

2020

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR	
1	大型圧延RTMガイド チェンジプラットフォームSET 製作	1SET	HYUNDAI STEEL	2020	
2	大型圧延イン、アウトサイドガイド SET 製作	2SET			
3	100T サポートフレーム 製作	3EA			
4	80T モールド OSCフレーム 製作	1SET			
5	120T LF 精錬台車 ASS'Y 製作	1SET			
6	C 原料 駆動シャフト SET 製作	2SET			
7	F6 STRIPPER ASS'Y 製作	1SET			
8	コイルボックスベンディングロールフレーム ASS'Y 製作	1SET			
9	コイルボックスレベラロールフレーム ASS'Y 製作	1SET			
10	コイルボックススクレドルロールフレーム ASS'Y 製作	1SET			
11	FM サイドガイド ASS'Y 製作	1SET			
12	SDI セグメントフレーム 製作	15SET			HYUNDAI ROTEM
13	DONGBU STEEL セグメントフレーム 製作	2EA			DONGKUK STEEL
14	POSCO 1-1 CASTING機 鋳造設備 製作	22EA			POSCO E&C
15	ブルーム・ターナー 製作	2SET			SEAH BESTEEL
16	コールドレベラロール ASS'Y 製作	1SET			DKC

# 実績現況[国内]

2021

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
1	1熱延 FMサイドガイド 製作	1SET	HYUNDAI STEEL	2021
2	1熱延 F1 STRIPPER FRAME ASSY	1SET		
3	1熱延 コイルボックス CR1 FRAME ASSY 修理	1SET		
4	1厚板 FM ワークロールチヨーク	1SET		
5	1熱延 コイルボックス CR1 FRAME ASSY 修理	1SET		
6	1熱延 FSB FRAME ASSY 修理	1SET		
7	2熱延 R1 ストリッパー&ピードロール 製作	1SET		
8	大型圧延 RTMVチヨーク	1SET		
9	1厚板 ベアリングハウジング 製作	1SET		
10	1熱延 F3 SIDE GUIDE FRAME ASSY 製作	1SET		
11	2熱延 R2 スレッド 製作	1SET		
12	2熱延 E2 ROLL ADJUST ASSY 製作	1SET		
13	パーブレーカ 製作	2EA	DAEHAN STEEL	
14	DONGKUK NO1 SEGMENT 製作	1SET	DONGKUK STEEL	
15	FM Top Spindle Support Arm & LINK 製作	2EA		
16	HANWHA SKI 昇降機 製作		HANWHA	

# 実績現況[国内]

2022

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
1	(22)(POHANG)起重機工場 シュライン R.P.Q 治具 交換 安全 改善 投資	1SET		
2	1熱延 CROP SHEAR KNIFE DRUM 製作	1SET		
3	2熱延 FSB FRAEM 修理	1SET		
4	2熱延 FM 前面 パスライン調整 装置 ASSY修理	1SET		
5	A鉄筋 逆 L-BEAM ASSY外 2件	1SET		
6	1熱延 F7 SIDE GUIDE FRAME ASSY 製作	1SET	HYUNDAI STEEL	
7	1熱延 SSP HOLD DOWN ROLL 修理(TOP,BOTTOM)	1SET		
8	120T BB3525 セグメント No1,2 Set	1SET		
9	2厚板 FEED ROLL & HOUSING 製作	1SET		2022
10	1熱延 FM パスライン アドジャスト 装置 ASSY 製作	1SET		
11	21年 HYUNDAI STEEL DANGJIN CDQ 新設工事, MOVABLE PLATFORM	1SET	HYUNDAI ROTEM	
12	BLM2 CASTING Withdrawal Assy 製作	1SET	SEAH BESTEEL	
13	DKC JUMBO LEVELER 油圧 矯正機 OVERHAUL 工事	2EA	DKC	
14	棒鋼 一般形鋼 合理化 Roll Guide Part 製作件	1SET		
15	製鋼 CASTING ROLLER APRON 製作	2EA	DONGKUK STEEL	
16	JEM903-90041 JFE CHIBA 冷延設備	1SET	BKENG	

# 実績現況[国内]

2023

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR	
1	Manufacture of 120T steel BL150 segment and dummy bar dedicated body ASSY	12SET	HYUNDAI STEEL	2023	
2	1厚板2熱処理でRT外 新設工事製作	1SET			
3	TCM Backup Roll Assy	1SET			
4	棒鋼圧延spindle supporterASSY	1SET			
5	1熱延 SSP hold down roll 修理	1SET			
6	RTM E(NEW Ø500) H Choke Assy	1SET			
7	熱延 FSB FRAME ASSY修理	1SET			
8	CCASTING CT disc roller assembl	16SET			
9	大型80T CASTING segment 500BB No1, No2製作	1SET			
10	Rotem SSP Crankshaft Assembly	1SET			HYUNDAI ROTEM
11	LADLE TURRET ARM	1SET			SEAH BESTEEL
12	製鋼NO2 SEGMENT ASSY	1SET			DONGKUK STEEL
13	Vinecoil Movable Plate Assembly Overhaul	2EA			
14	2-performance 1MC rationalization BNDER, BOW, STRAIGHTENER SEGMENT production and delivery	1SET			POSCO E&C

# 実績現況[国内]

2024

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
1	Manufacturing of a 1-row FM passline adjustment device	1SET		
2	1-row SSP hold down roll	1SET		
3	2-row FSB FRAME	1SET		
4	Large Rolling Collecting Bed Chain Rail Frame SET	1SET		
5	Large 80T performance segment 500BB No.1, No.2	1SET		
6	Roll Production Department VSC Mold and Flask	1SET	HYUNDAI STEEL	
7	2-row R1 feed roll stripper ASSY	1SET		
8	Medium CM H-Chock Assy	1SET		
9	2-hot rolling furnace upper lintel	1SET		2024
10	Large Rolling CP7 Clamping Device SET	1SET		
11	1熱延 FM SIDE GUIDE ASSY 製作	1SET		
12	DKC acid loading table and transfer summer repair	1SET	DKC	
13	BLT#2 ZONE#4 FRAME	1SET	SEAH BESTEEL	
14	ROLLER APRON	1SET		
15	CS工場 Spooler Movable Plate Overhaul	2EA	DONGKUK STEEL	
16	2136 ROD MILL 製作	1SET	POSCO E&C	

# 実績現況[国内]

2025

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
1	Large Rolling RTM Lifting Roller Table	1SET		
2	New construction work other than RT with 2nd heat treatment of 1st plate	1SET		
3	1-heat FM SIDE GUDIE ASSY production and 3 other types	1SET		
4	Large 80T 500BB Segment No.1, No.2	1SET		
5	Large steel segment No. 1/3 assembly	4SET		
6	Repair of the 2-row FM passline adjustment device	1SET	HYUNDAI STEEL	
7	Large steel segment No. 1.3 assembly	3SET		
8	Large rolling shifting roller table	1SET		
9	1st hot-rolled SSP hold-down roll assembly repair	1SET		2025
10	Repair of the 1st hot-rolled FM pass line control device	1SET		
11	Large steel segment NO2 assembly	2SET		
12	Crop Shear Knife Drum ASSY	1SET	HYUNDAI ROTEM	
13	Gunsan) BLT#2 Intermediate Roller Table Improvement	1SET	SEAHBE STEEL	
14	3 summer repair projects: construction of the intermediate correction unit, AGM#1 rail, and TOD#1 base	1SET		
15	Demolition of the DKC cutting unit 1 bed and extension of the scrap conveyor	1SET	DKC	
16	FM Sledge Life Extension Breeding Processing	1SET	DONGKUK STEEL	

# 実績現況[海外]

2008-2023

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CCUTOMER	YEAR
1	PINCH ROLL FOR BOTTOM	2SET	SAHAVIRIYA / THAILAND	2011
2	WORM GEAR SCREW DOWN ASS'Y	2SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	2012
3	V-SCREW SHAFT & NUT	2SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	2013
4	SYS CRANK SHAFT & SCREW SET	2SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	2014
5	CHOCK & MANDREL SEGMENT	1SET	World-Trade & Engineering/ MALAYSIA	2016
6	CRANK SHAFT & PENDULUM FRAME	4SET	G-STEEL / THAILAND	2017
7	Water cooled brakets	5SET	MISIMACOSAN / JAPAN	2018
8	SYS BB400 SEGMENT ASS'Y	4SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	
9	UR MILL YOKE ASS'Y	1SET	G-STEEL / THAILAND	2019
10	MANDREL SEGMENT	4SET	World-Trade & Engineering / MALAYSIA	
11	CGL UACJ #1 CALP	1SET	BK ENG(SPCO) / JAPAN	2020
12	SECTION MILL SEGMENT FRAME	2EA	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	
13	STATIC CAST CHOCK SET	1SET	Atlas Machine & Supply, Inc./USA	2021
14	COMAU ARCH & Z COMPLIANCE	1SET	COMAU USA/ USA	
15	BL SEGMENT	1SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	2022
16	F2 SIDE GUIDE	1SET	NS TEX ENG/JANPAN	2023
17	BEARING BLOCK	1SET	FIVES ST CORP/USA	
18	COUPLING	6PC	EREGLIIRON&STEEL WORKS/TURKIYE	2024
19	NO2/3 SEGMENT	1SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	
20	ROLLER AMD CHOCK	8SET	JINDAL STEEL / INDIA	2024

# 04

## **STEEL MANUFACTURE MACHINERY Dept.**

**MAKING STEEL PLANT**

**CONTINUOUS CASTING PLANT**

**PLATE MILL LINE**

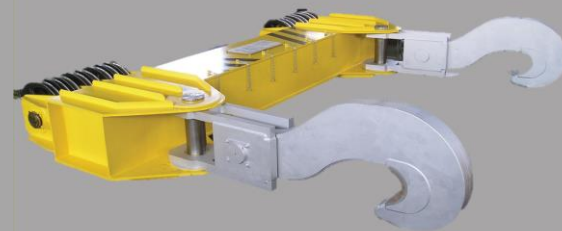
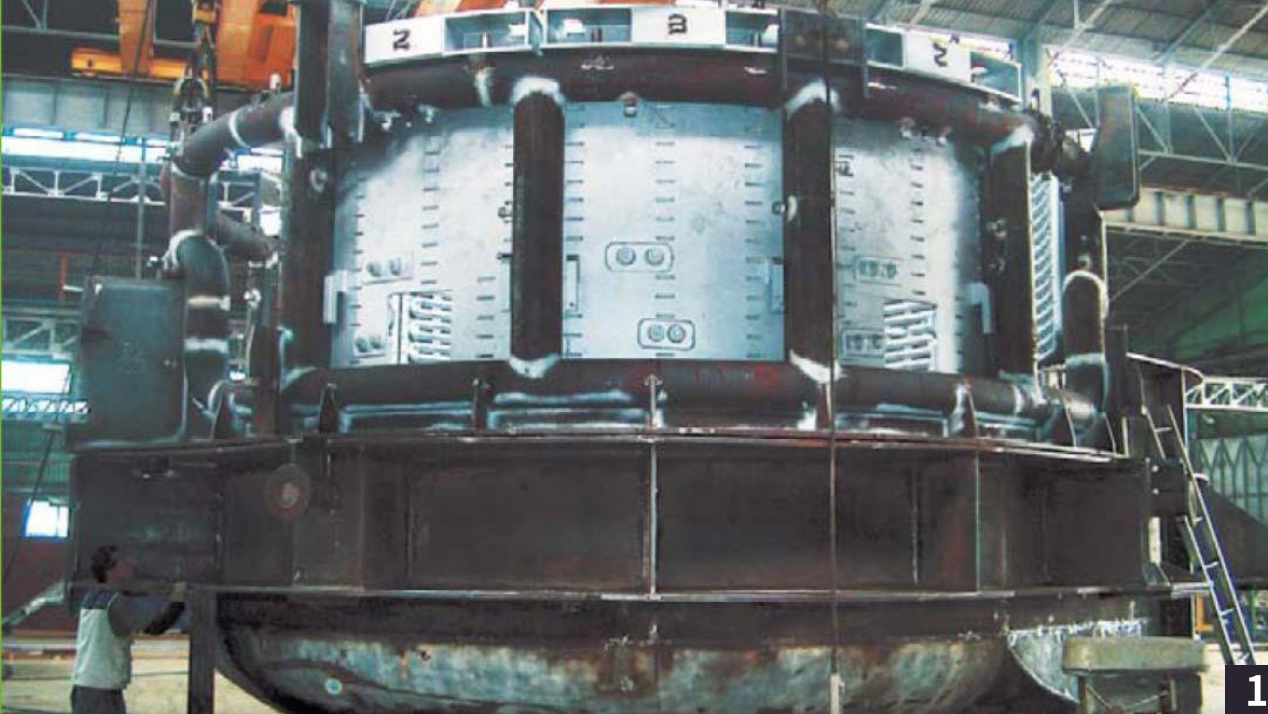
**HOT STRIP MILL LINE**

**SECTION MILL LINE**



## MAKING STEEL PLANT

1. 150Ton Electric Furnace
2. 80Ton Electric Furnace Gantry
3. 120Ton LF 천정 Mast
4. 80Ton Electric Furnace Low Shell



3

1  
2

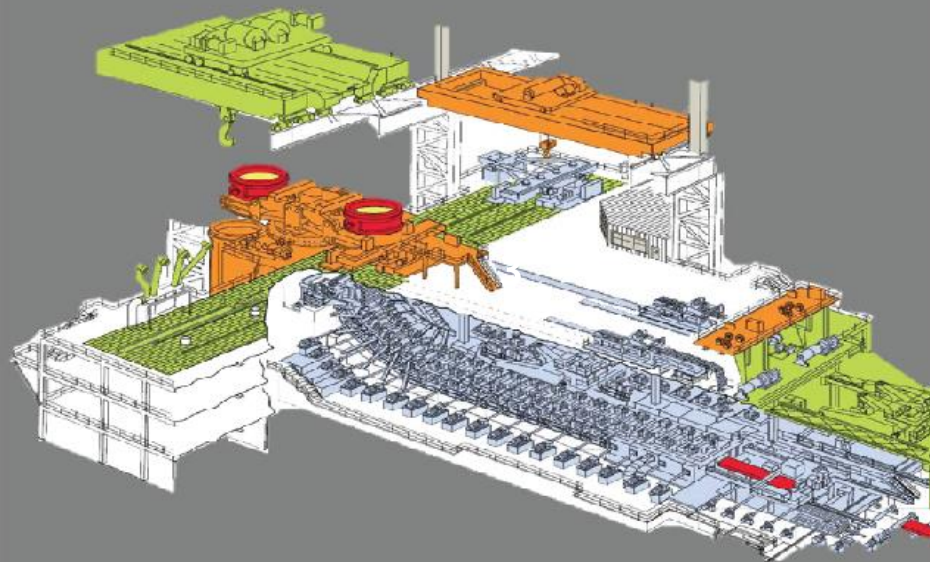
4

## MAKING STEEL PLANT

1. 100Ton Electric Furnace
2. 100Ton Electric Furnace Top Shell
3. 120Ton Laminated Hook
4. 75Ton 積み込み台車



1



2



3



## CONTINUOUS CASTING PLANT

1. Slab Dummy Bar
2. 400x520x140 Beam Blank Segment
3. Mould & Oscillator Localization (POSCO)



2

3

## CONTINUOUS CASTING PLANT

1. Slab Segment
2. Discharger Roller Table
3. Withdrawl & Straightening Equipment

1



## Hot Strip Mill

1. FM ORP Frame Ass'y
2. FM Side Frame Ass'y



1



3



4



2

## Hot Strip Mill

1. Down Coil Line Design  
Production Installstion
2. Charging Rack Bar Ass'y
3. FSB Frame Ass'y
4. WR Changing Device Ass'y

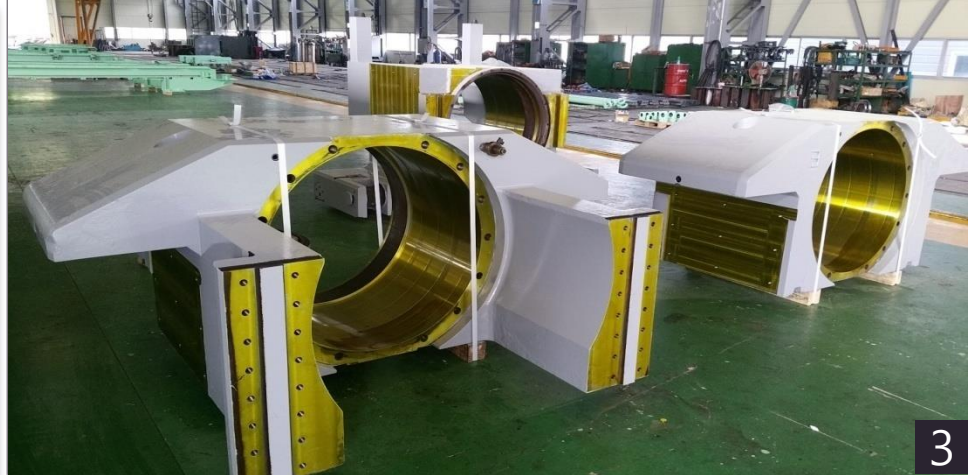


## Plate Mill Line

1. Roller Table Ass'y
2. FM Feed Roller Ass'y



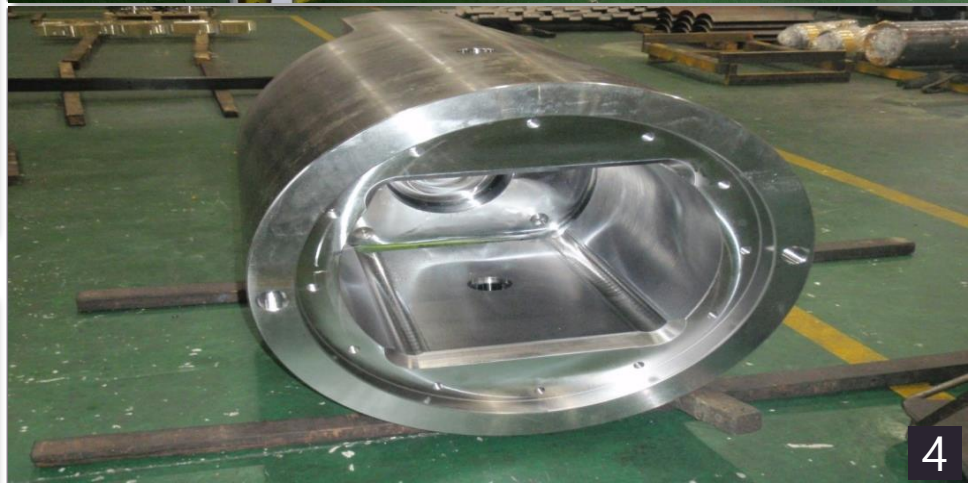
1



3



2



4

## PLATE MILL LINE

1. Hot Leveller Cassette Ass'y
2. FM Mill Guide Ass'y
3. Work Roll Chock
4. Work Roll Coupling



## Section Mill Line

1. Roughing & Finishing Train(1,000ton)

## Section Mill 120T LF Refining Car Ass'y

1. Section Mill 120T LF Refining Car Ass'y



# FM Side Guide Ass'y

1. FM Side Guide Ass'y





## Coil Box Roll Frame

1. Coil Box Bending Roll Frame Ass'y
2. Coil Box Leveller Roll Frame Ass'y
3. Coil Box Cradle Roll Frame Ass'y



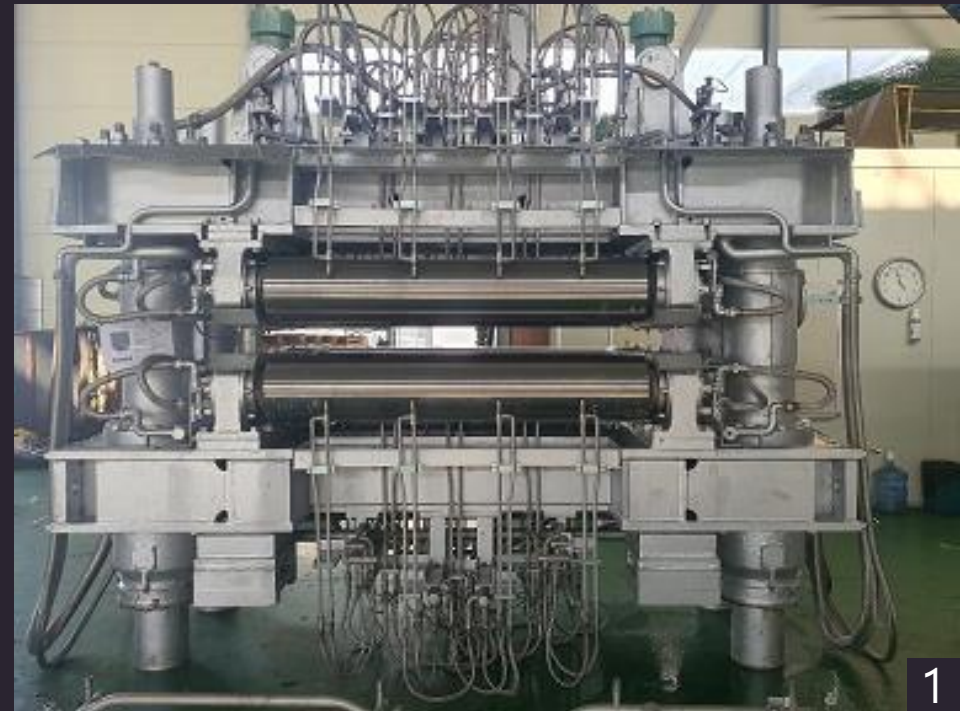
## Posco E&C CCM Machine

### 1. Posco E&C CCM Machine

1



1



1

## HYUNDAI STEEL

1. 3CGL TERMINAL EQUIPMENT
2. 120T BL 150 SEGMENT
3. 120T TRANSFER CAR





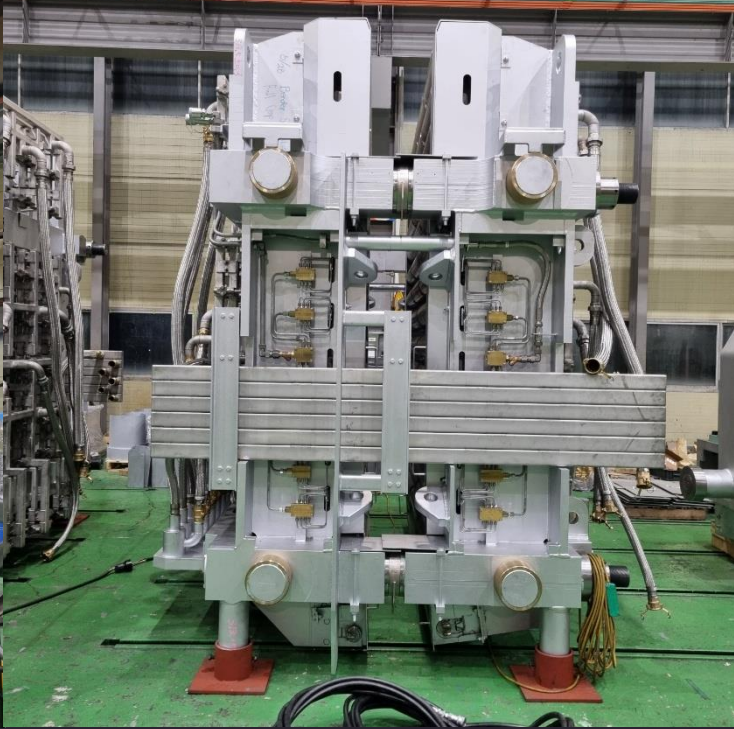
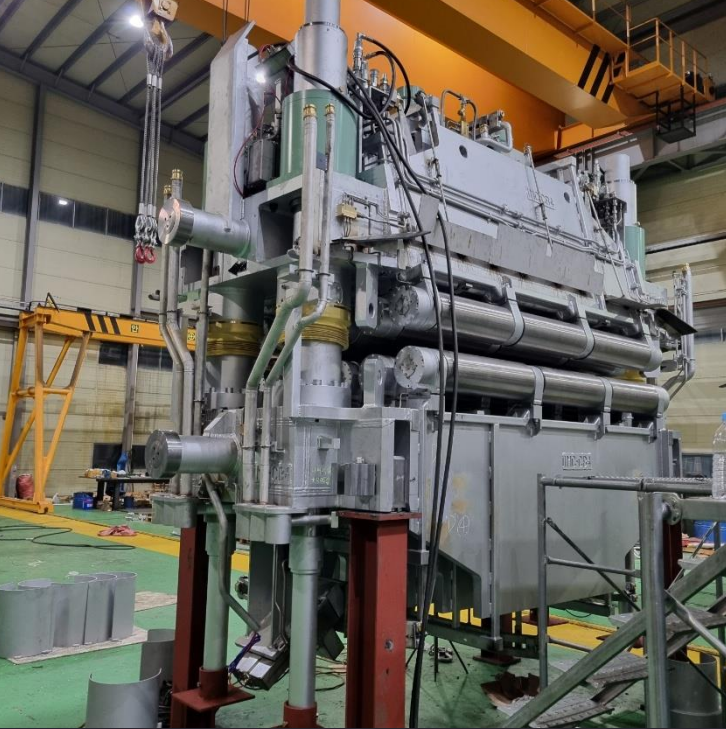
1

## ROLLER TABLE ASSY

1. CHIN TRANSFER & ROLLER TABLE
2. PLATE MILL ROLLER TABLE



2



## POSCO E&C SEGMENT

### 1. SEGMENT





# ROTEM CDQ MOVABLE PLATFORM

## 1. CDQ MOVABLE PLATFORM

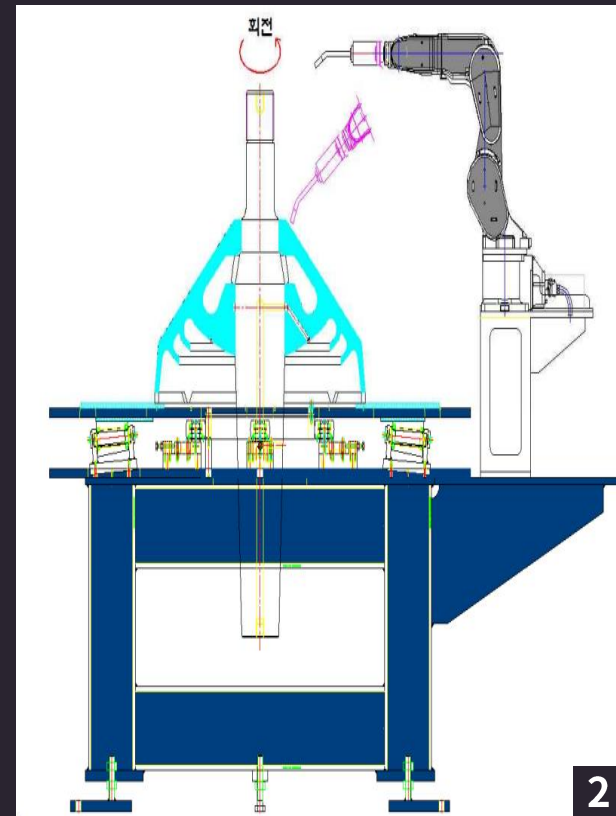


**05**

**RESEARCH AND DEVELOPMENT**

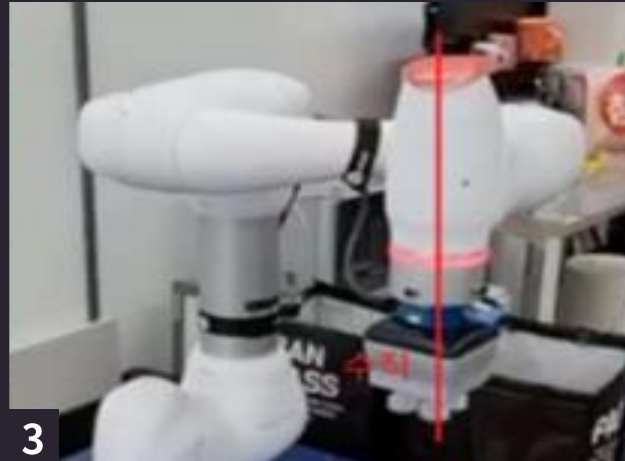
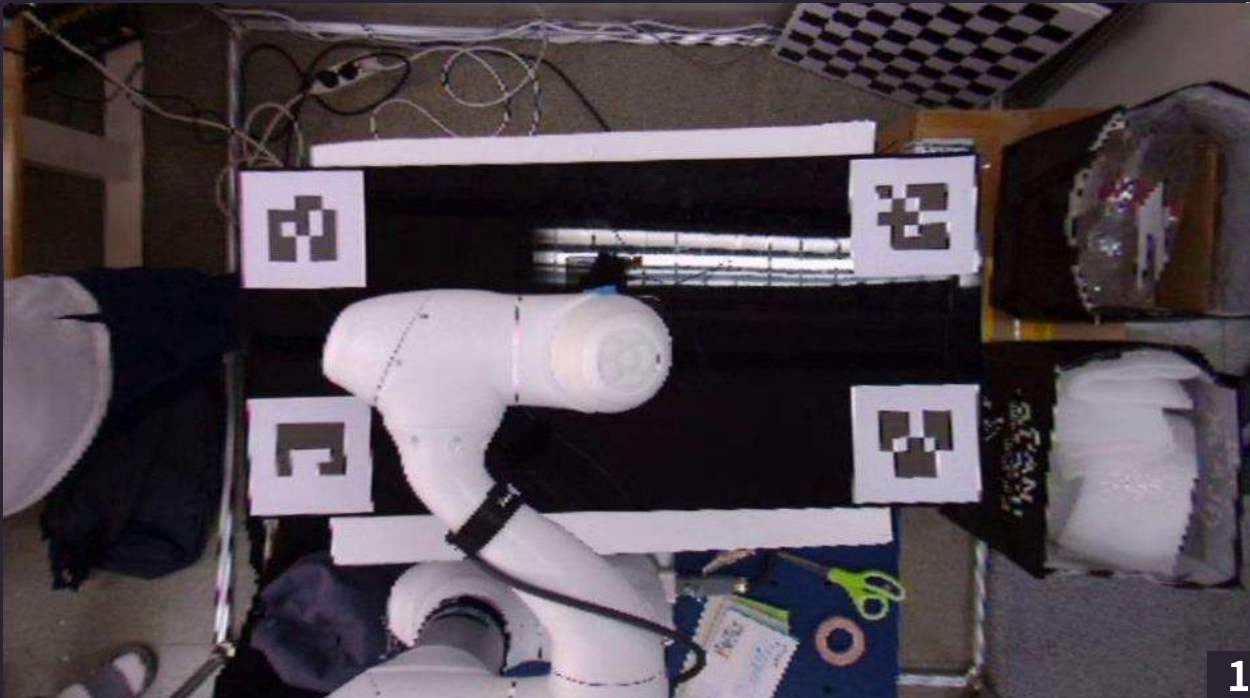
**BMI**

**BEST. MACHINERY. INNOVATOR.**



Based on multi-joint robot  
Establishment of automatic  
welding system (2020)

1. Multi-joint automatic welding system
2. Multi-joint automatic welding system concept



3

개발라이프 > 메타버스AI

### 두다지-비엠아이, 3D 기반 폐플라스틱 선별 로봇 시스템 개발

최종해 기자  
입력 2022.11.02 11:48

AI 영재 허브 입주기업 두다지가 로봇 제조기업 비엠아이와 함께 지능으로 폐플라스틱을 선별할 수 있는 인공지능(AI) 기반 로봇을 개발했다고 2일 밝혔다.

같이 본 뉴스

1. 안철수 vs 대선... 이재명의 '뉴왕성' 이끈 첫 원광익사 임박
2. 대우조선 인수 작업 순항중... 영포병단 노조 "원상실시 지지 없다"
3. 전세계 '빅데이' 화소... 이마트24, 점주에 공급자 동반 분상
4. 미국에 공장 짓는 TSMC, 핵심 기술은 대만이 온다
5. 200만달러인 갤럭시4, 출시 2달만에 단권마켓서 120만원에 팔려

FRIENDS SCREEN  
오늘 내일, 스크린 골프 창업

4



## リサイクル廃棄物の自動選別用 deep learning-based robot system開発(2022)

1. 深さ推論作業
2. Robot試演
3. 基準点補正
4. 試作品メディア報道

# Realtime Robot Operation Over 5G Network

Vision 5G Network MEC

Network Speed: 50Gbyte (Min)

Packet Bandwidth: 50Gbyte (Min)

IoT Health Check: 50Gbyte (Min)

Edge Computing Performance Glance

Job Order Monitoring

AudMig: Initializing upgrade diagnostics for first run  
 AudMig: Upgrade defaults copied to final destination, migration data deleted  
 AudMig: Enabling migration diagnostics  
 AudMig: No audio interfaces in the system, large diagnostics timer enabled  
 AudMig: Migration diagnostics reset due to activity  
 AudMig: Migration diagnostics reset due to activity  
 AudMig: Device Ids perfect match - [2]\{7}intelaudio#func\_01&ven\_10ec&dev\_0298&subsys\_1854040

## Equipment Status Monitoring

Factory Monitoring Board

2016-05-27

Line Status WIP Status Alarm Status Equipment Status Material Status Quality Status XPI Status HPI Reports

Assembly

Foaming

Vacuum

Detecting by electric

Packaging

Factory Line Detail

EQP Parameter

- FPC\_H\_PRB\_TAC\_TIME: 2.4 sec
- FPC\_PRODUCT\_CNT: 112 EA
- FPC\_STATUS: UP
- ACLV\_PRES\_CR\_PV: 1.03 bar
- FPC\_RD\_PRESS\_PV: 2.19 bar

Cycle Time: 3 M/sec

Unit Per Hour: 30 EA

Rate Of Operation: 38 %

Quantity: 330 EA

Operation rate of Equipment: 83%

Process Plan Product

Assembly	10000	9 2 3 6
Foaming	10000	9 5 1 3
Vacuum	10000	7 7 1 1
Detecting by electric	10000	7 4 7 8
Packaging	10000	5 1 2 8

Status Count

PROCESS	88
WAIT	5
PM	3
MAINT	4
DOWN	3
Unknow	4

## 거점별 네트워크 현황

2021.05.29 PM 15:24

데이터 네트워크 보이스 네트워크 특화 네트워크

현황

연계 링크도 변경 작업 서비스 수준

S0	S1	S2	S3	요청	완료	지연	NW 가용률	품질	서비스
1	0	2	0	0	0	1	97%	4.0	5D

276

## 설비 가능 현황

2021.05.29 PM 15:21

1st Block 종합 수질 건강도

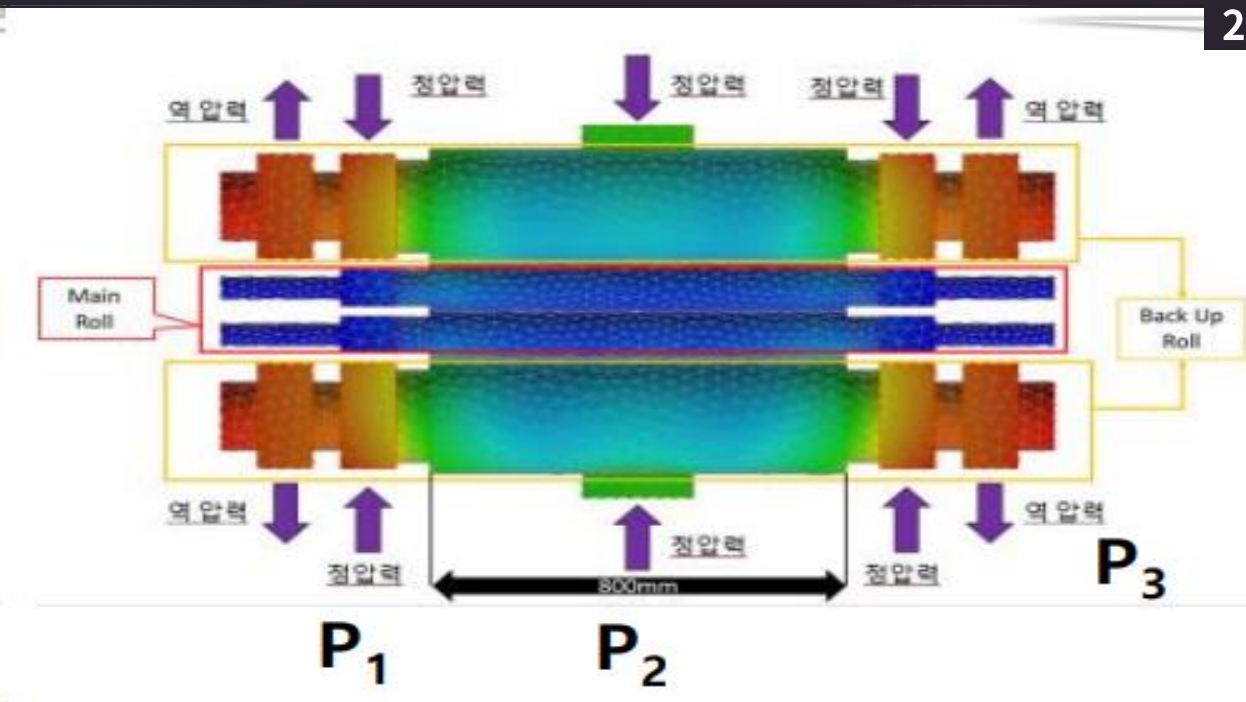
수질건강도: 94.5

설비건강도: 89.4

이상감지/예지/보전 알림

4 Demonstration of 5G-based MEC service Reference development (2023)

1. Realtime Robot Operation Over 5G Network
- 2,3,4. Monitoring system



350Wh/kg級 高圧配線/高速  
 広幅 Multi Roll Smart  
 Press システム開発  
 (2022~2025)

1. Multi Roll Press 油圧シリンダー  
 2. Multi Roll 圧力分析  
 3. Roll Press Frame

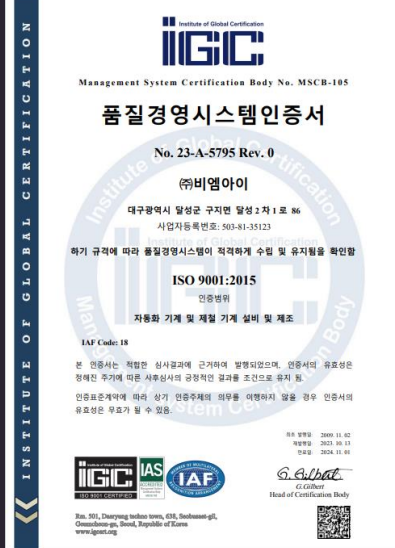
06

CERTIFICATION

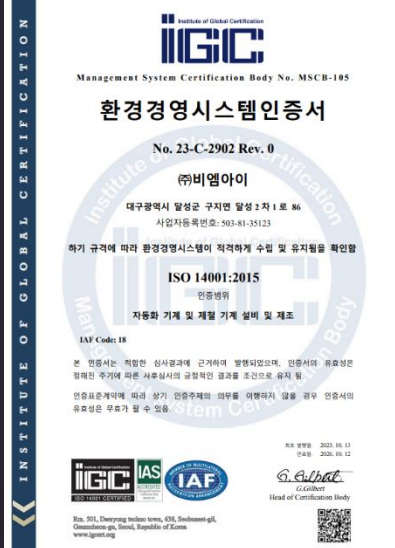
증명서

BMI

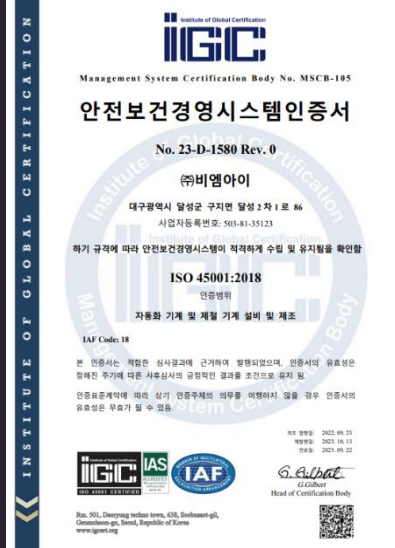
BEST. MACHINERY. INNOVATOR.



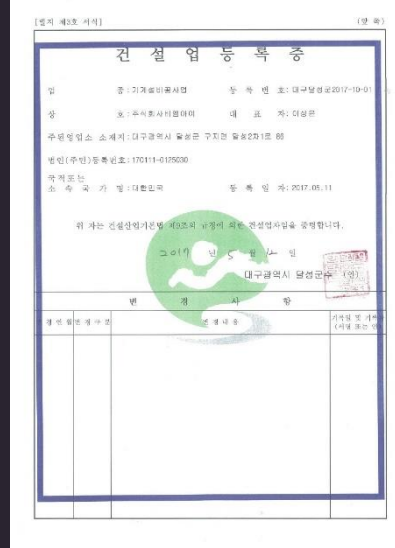
<ISO9001:2015>



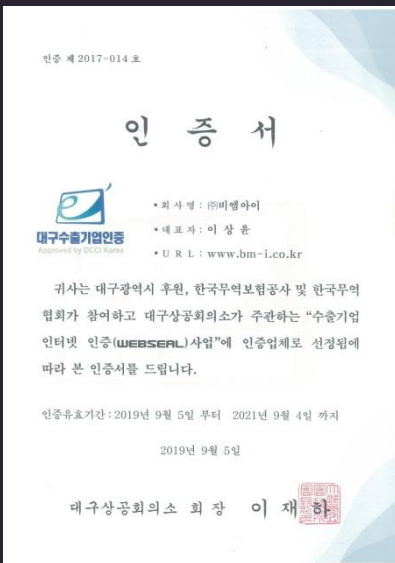
<ISO14001:2015>



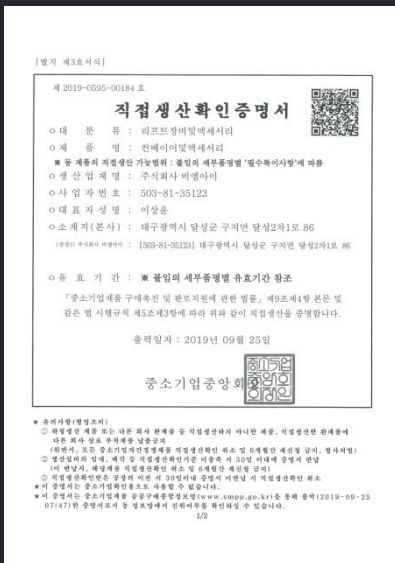
<ISO45001:2015>



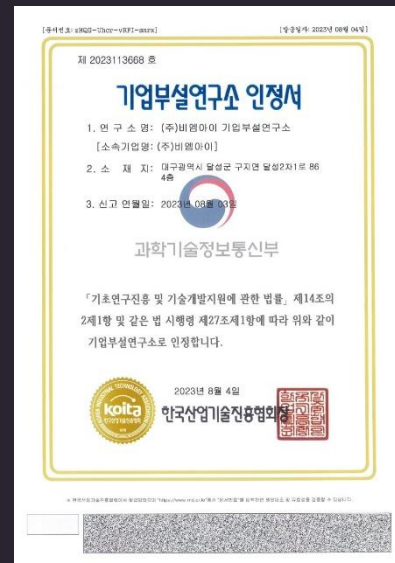
<建設業登録証>



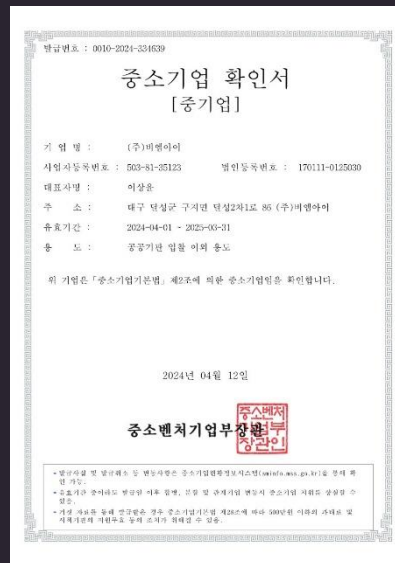
<DAEGU輸出企業認証>



<直接生産確認証明書>



<企業付設研究所>



<中小企業確認書>

**특허증**  
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-2241935 호  
Patent Number 제 10-2241935 호

출원번호 제 10-2020-0151639 호  
Application Number 제 10-2020-0151639 호

출원일 2020년 11월 13일  
Filing Date 2020년 11월 13일

공개일 2021년 04월 13일  
Publication Date 2021년 04월 13일

발명의 명칭 Title of the Invention  
단사대발광용의 발광체

특허권자 Inventor  
주식회사 비엠아이(17011-0\*\*\*\*\*)  
대구광역시 달성군 구지면 달성2리1로 86

발명자 Inventor  
주식회사 비엠아이

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허권원부에 등록되었음을 증명합니다.  
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2021년 04월 13일  
특허청장  
COMMISSIONER  
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE  
김응래

<特許証>

**특허증**  
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-2301135 호  
Patent Number 제 10-2301135 호

출원번호 제 10-2021-0071915 호  
Application Number 제 10-2021-0071915 호

출원일 2021년 06월 03일  
Filing Date 2021년 06월 03일

공개일 2021년 09월 06일  
Publication Date 2021년 09월 06일

발명의 명칭 Title of the Invention  
수준대차식 슬리퍼수집기의 휠이여 부속감지장치

특허권자 Inventor  
주식회사 비엠아이(17011-0\*\*\*\*\*)  
대구광역시 달성군 구지면 달성2리1로 86

발명자 Inventor  
주식회사 비엠아이

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허권원부에 등록되었음을 증명합니다.  
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2021년 09월 06일  
특허청장  
COMMISSIONER  
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE  
김응래

<特許証>

**특허증**  
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-2294116 호  
Patent Number 제 10-2294116 호

출원번호 제 10-2021-0025415 호  
Application Number 제 10-2021-0025415 호

출원일 2021년 02월 25일  
Filing Date 2021년 02월 25일

공개일 2021년 06월 20일  
Publication Date 2021년 06월 20일

발명의 명칭 Title of the Invention  
체인팅 개간기

특허권자 Inventor  
주식회사 비엠아이(17011-0\*\*\*\*\*)  
대구광역시 달성군 구지면 달성2리1로 86

발명자 Inventor  
주식회사 비엠아이

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허권원부에 등록되었음을 증명합니다.  
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2021년 06월 20일  
특허청장  
COMMISSIONER  
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE  
김응래

<特許証>

**특허증**  
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1482058 호  
Patent Number 제 10-1482058 호

출원번호 제 10-2013-0042788 호  
Application Number 제 10-2013-0042788 호

출원일 2013년 04월 18일  
Filing Date 2013년 04월 18일

공개일 2015년 01월 07일  
Publication Date 2015년 01월 07일

발명의 명칭 Title of the Invention  
여러 작업용 공작 시스템

특허권자 Inventor  
주식회사 비엠아이(17011-0\*\*\*\*\*)  
대구광역시 달성군 구지면 달성2리1로 86

발명자 Inventor  
주식회사 비엠아이

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허권원부에 등록되었음을 증명합니다.  
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.

2015년 01월 07일  
특허청장  
COMMISSIONER  
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE  
김양민

<特許証>

**실용신안등록증**  
CERTIFICATE OF UTILITY MODEL REGISTRATION

등록 제 20-0269282 호  
Registration Number 제 20-0269282 호

출원번호 제 20114-124-099 호  
Application Number 제 20114-124-099 호

출원일 2020년 04월 13일  
Filing Date 2020년 04월 13일

공개일 2020년 09월 24일  
Publication Date 2020년 09월 24일

고안의 명칭 TITLE OF THE DEVICE  
신입용 환풍기

실용신안권자 OWNER OF THE UTILITY MODEL RIGHT  
주식회사 비엠아이(17011-0\*\*\*\*\*)

대구광역시 달성군 구지면 4번지 1770-1

고안자 INVENTOR  
비엠아이(17011-0\*\*\*\*\*)  
대구광역시 달성군 구지면 달성2리1로 86

위의 고안은 「실용신안법」에 따라 실용신안등록원부에 등록되었음을 증명합니다.  
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE DEVICE IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2020년 09월 24일  
특허청장  
COMMISSIONER  
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

<實用新案登録証>

**실용신안등록증**  
CERTIFICATE OF UTILITY MODEL REGISTRATION

등록 제 20-0267624 호  
Registration Number 제 20-0267624 호

출원번호 제 20114-124-099 호  
Application Number 제 20114-124-099 호

출원일 2020년 04월 13일  
Filing Date 2020년 04월 13일

공개일 2020년 09월 24일  
Publication Date 2020년 09월 24일

고안의 명칭 TITLE OF THE DEVICE  
벤트릴의 배합용 디스크 제어장치

실용신안권자 OWNER OF THE UTILITY MODEL RIGHT  
주식회사 비엠아이(17011-0\*\*\*\*\*)

대구광역시 달성군 구지면 4번지 1770-1

고안자 INVENTOR  
비엠아이(17011-0\*\*\*\*\*)  
대구광역시 달성군 구지면 달성2리1로 86

위의 고안은 「실용신안법」에 따라 실용신안등록원부에 등록되었음을 증명합니다.  
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE DEVICE IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2020년 09월 24일  
특허청장  
COMMISSIONER  
KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

<實用新案登録証>

**기술혁신형 중소기업(Inno-Biz) 확인서**

제 200301 - 00308 호

업 체 명 : 주식회사 비엠아이  
대 표 자 : 이상준  
주 소 : 대구 달성군 구지면 달성2리1로 86  
등 급 : A  
유효기간 : 2020. 4. 3 ~ 2023. 4. 2

위 업체는 기술혁신형 중소기업 육성사업에 의해 선정된 기술혁신형 중소기업(Inno-Biz)임을 확인합니다.

2020년 4월 3일  
중소벤처기업부장  
김희정

<Inno-Biz確認書>

**벤처기업확인서**

제 20200101369 호

업 체 명 : (주)비엠아이  
대 표 자 : 이상준  
소 재 지 : 대구광역시 달성군 구지면 달성2리1로 86 주식회사 비엠아이  
기술개발보증기금(기술보증기금)  
확 인 유 형 : 기술보증기금  
평 가 관 : 기술보증기금  
유효기간 : 2020년02월19일 ~ 2022년02월12일

위 업체는 벤처기업육성에관한특별조치법 제25조의 규정에 의하여 벤처기업임을 확인합니다.

2020년 02월 19일  
KIBO 기술보증기금 이사장  
김희정

<벤처기업確認書>

**THANK YOU.**