



COMPANY PROFILE

BMI
BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

01

COMPANY INTRODUCTION

BMI

BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

회사 개요

회 사 명

(주)비엠아이

대 표 이 사

이 상 윤

홈 페이지

<http://www.bm-i.co.kr>

설 립 일

1997년 09월 01일

임 직 원

37명 (2026년 02월 기준)

본 사

대구광역시 달성군 구지면 달성 2차 1로 86

2공장

대구광역시 달성군 구지면 국가산단대로33길 227

당진사무소

충청남도 당진시 송산면 서정 11길 6-8

자 본 금

2.25억원

매 출 액

200억원 (2025 기준)



회사 조직

우리 회사는 1997년 설립 이후 30년 이상 국내 외 제철소에 각종 설비를 제작 납품한 기계 설비 제작 전문 기업입니다.

발전하는 기술전문기업이 되기 위해 2014년 자동화 사업부를 신설하여 엔진 / 미션 / 2차 전지분야의 설비를 국내외 업체들에 제작, 납품하고 있습니다.

제철 설비 및 자동화 설비 제작 경험을 차근차근 쌓아나가 미래의 다양한 산업의 스마트 팩토리 구축에 기여할 수 있도록 진일보하고 있습니다.

01 제철기계사업부.

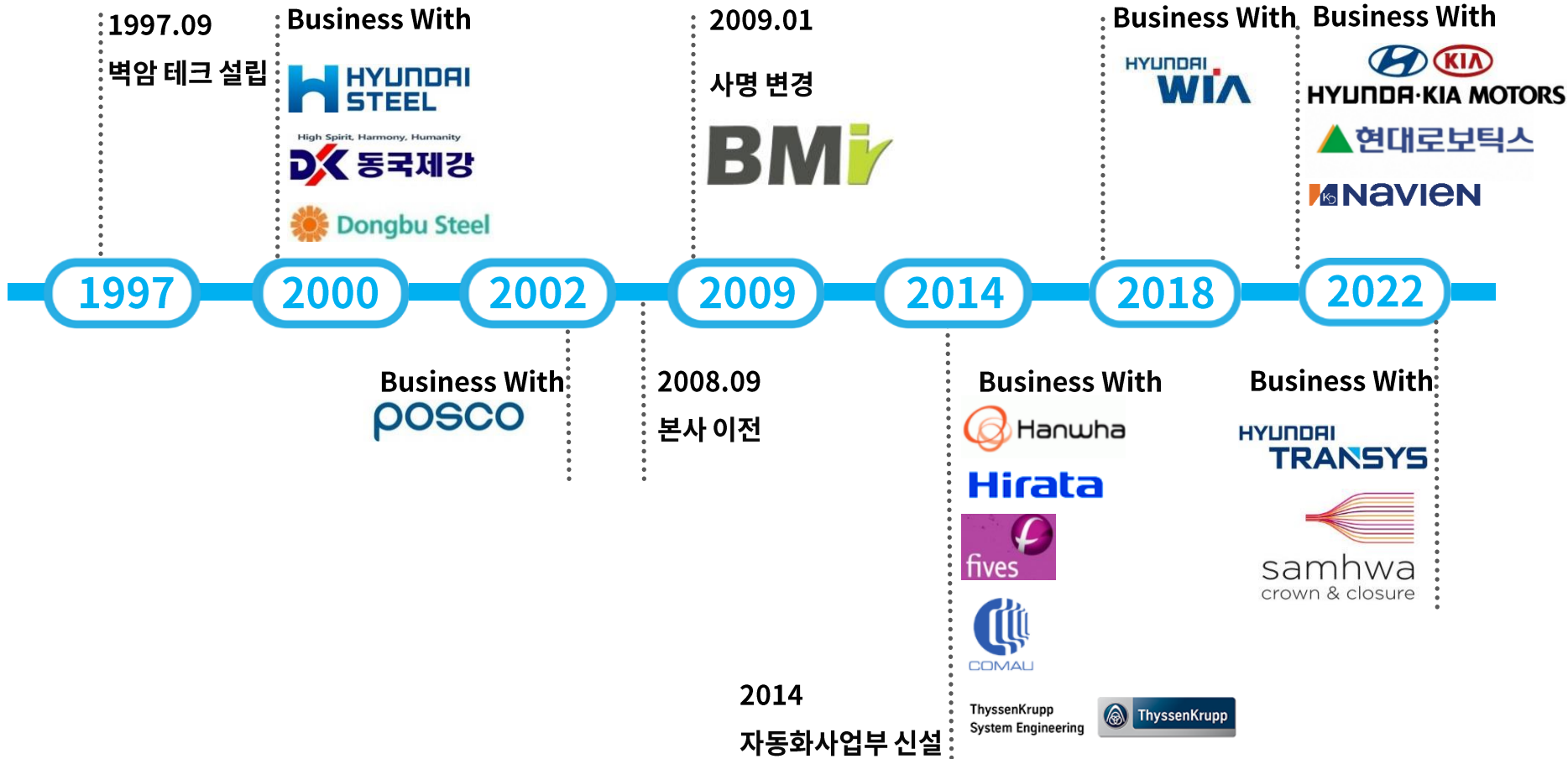
02 자동화사업부.

03 기술영업부.

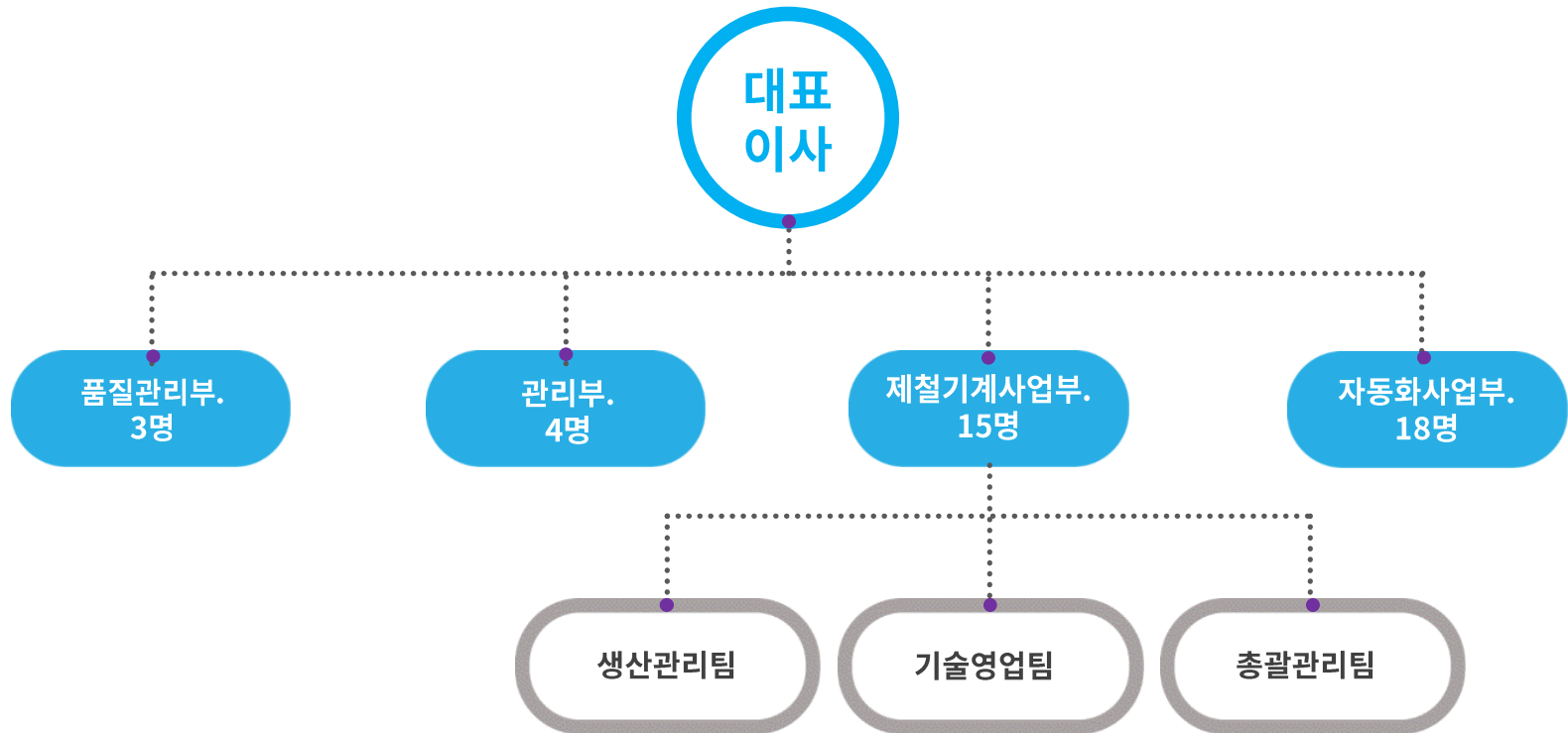
04 관리부.

BMI
BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

주요 연혁



조직도



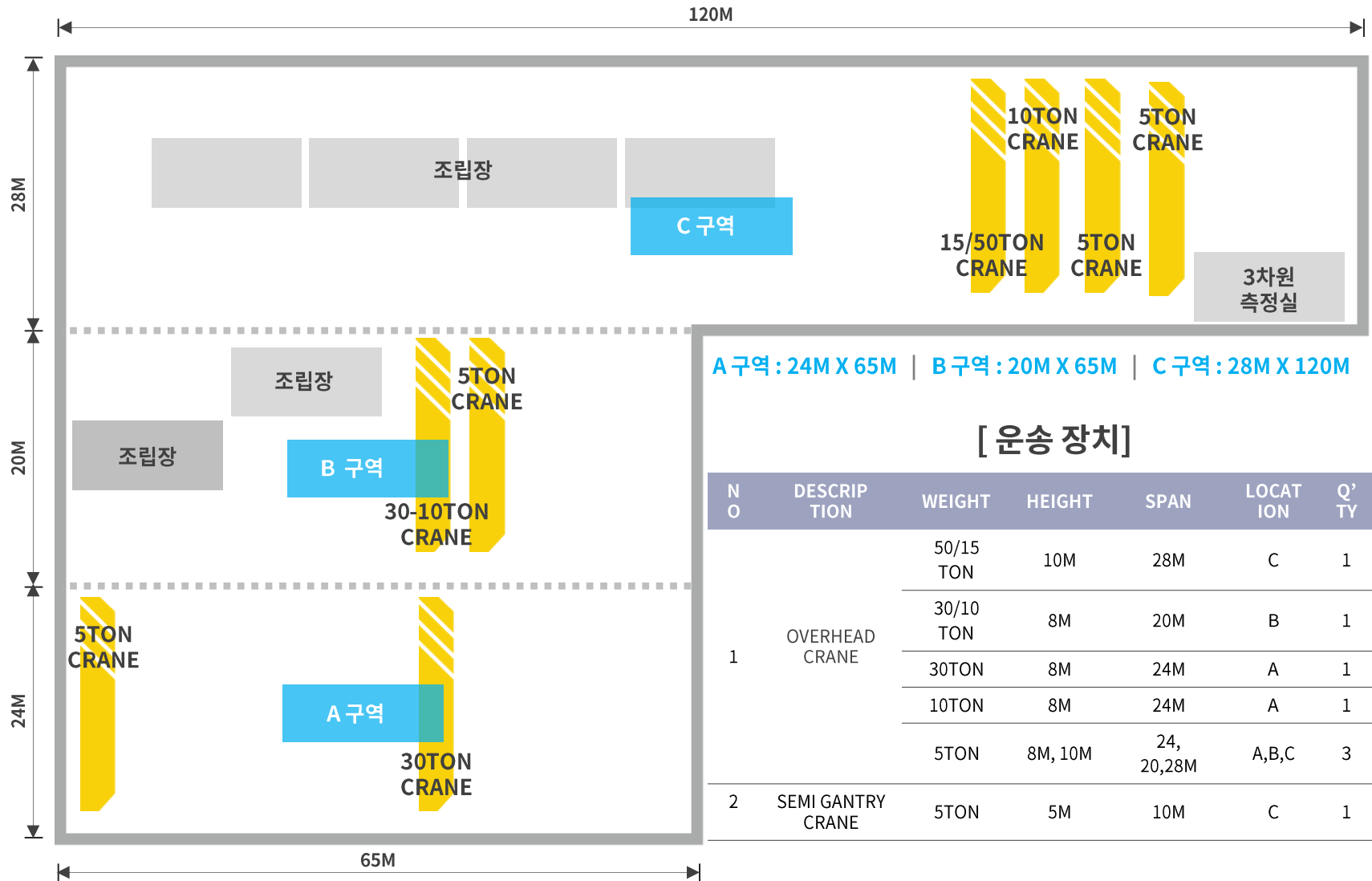
02

FACILITIES STATE

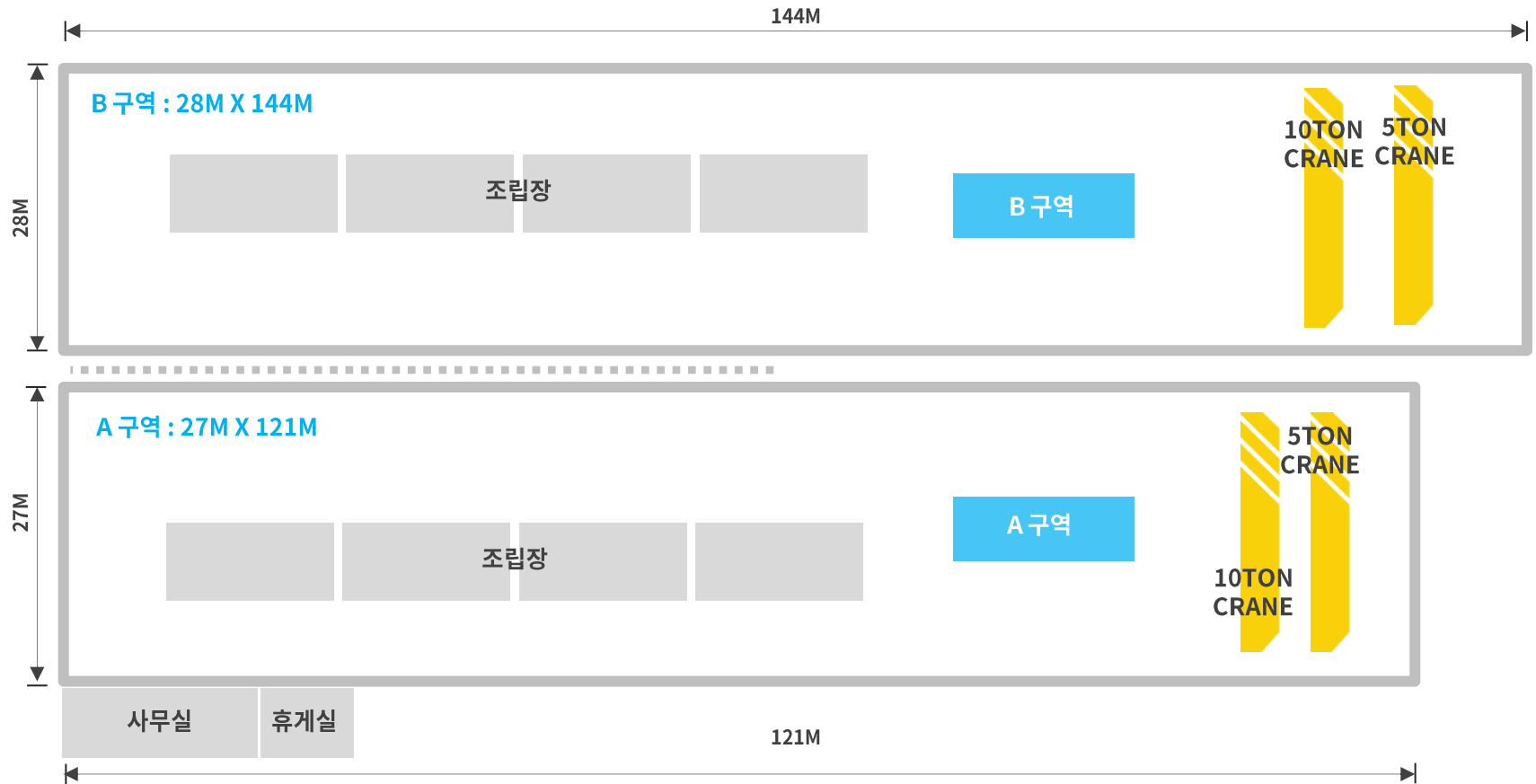
BMI

BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

설비현황



설비현황_ 2공장



[운송 장치]

NO	DESCRIPTION	WEIGHT	HEIGHT	SPAN	LOCATION	Q'TY
1	OVERHEAD CRANE	10 TON	10M/7M	24M/25M	A,B	2
		5 TON	10M/7M	24M/25M	A,B	2

측정 기구

3차원 측정기



COORDINATE MEASUREMENT
MACHINE (3D)

1. MAKER	ZEISS, GERMAN
2. MACHINE NAME	CONTURA G2
3. MEASURING RANGE	X = 1000 mm (39.3 in) Y = 1200 mm (47.2 in) Z = 600 mm (23.6 in)
4. ISO 10360-2	MPE_E = $(1.8 + L/350) \mu\text{m}$
5. PROBE	XDT TL3

03

RECORD

BMI
BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

실적현황 [국내]

2019

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
1	1열연 F2,3 스트리퍼 프레임 어셈블리	1SET	현대제철(주)	2019
2	2열연 SSP 에어클러치 아세이	일식		
3	2열연 가열로 상부 린텔 제작	일식		
4	2후판 턴테이블 롤 제작	2EA		
5	대형압연 BDM 전면 MANIPULATOR 제작	1SET		
6	대형압연 고정소 클램핑 디바이스 개선공사	1SET		
7	ROLLL 생산부 수평식 하형 플라스크	2EA		
8	봉강압연 런인롤러 단동화	2SET		
9	중형 120T 웨딩테이블 교체	일식	현대로템	
10	SEGMENT FRAME 제작	일식		
11	3연주기 고속연주용 ROLLER개조 BENDER FRAME 단조품	5SET	세아베스틸	
12	WITHDRAWAL FRAME ASS'Y	2SET		
13	대형압연 BLOOM TURNER #2 개선제작	2SET	동국제강(주)	
14	FM Spindle Wobbler 수리	2EA		
15	IMR SHIFTING SYSTEM OVERHAUL 공사	일식	동부제철	
16	1제강 BILLET MOLD 외 제작 수리 교체	일식	(주)포스코건설	

실적현황 [국내]

2020

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
1	대형압연 RTM 가이드 체인지 플랫폼 SET 제작	1SET	현대제철(주)	2020
2	대형압연 인,아웃 사이드 가이드 SET 제작	2SET		
3	100T 서포트 프레임 제작	3EA		
4	80T 몰드 OSC 프레임 제작	1SET		
5	120T LF 정련대차 ASS'Y 제작	1SET		
6	C원료 구동 샤프트 SET 제작	2SET		
7	F6 STRIPPER ASS'Y 제작	1SET		
8	코일박스 벤딩 롤 프레임 ASS'Y 제작	1SET		
9	코일박스 레벨라 롤 프레임 ASS'Y 제작	1SET		
10	코일 박스 크레들 롤 프레임 ASS'Y 제작	1SET		
11	FM 사이드 가이드 ASS'Y 제작	1SET		
12	SDI 세그먼트 프레임 제작	15SET	현대로템	
13	동국제강 세그먼트 프레임 제작	2EA	동국제강(주)	
14	포스코 1-1 연주기 주조설비 제작	22EA	POSCO E&C	
15	블룸 터너 제작	2SET	세아베스틸	
16	콜드 레벨라 롤 ASS'Y 제작	1SET	DKC	

실적현황 [국내]

2021

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
1	1열연 에프엠 사이드 가이드 제작	1SET	현대제철(주)	2021
2	1열연 F1 STRIPPER FRAME ASSY	1SET		
3	1열연 코일박스 CR1 FRAME ASSY 수리	1SET		
4	1후판 FM 워크롤 초크	1SET		
5	1열연 코일박스 CR1 FRAME ASSY 수리	1SET		
6	1열연 FSB FRAME ASSY 수리	1SET		
7	2열연 R1 스트리퍼&피드롤 제작	1SET		
8	대형압연 RTM V 초크	1SET		
9	1후판 베어링 하우징 제작	1SET		
10	1열연 F3 SIDE GUIDE FRAME ASSY 제작	1SET		
11	2열연 R2 슬래드 제작	1SET		
12	2열연 E2 ROLL ADJUST ASSY 제작	1SET		
13	바브레이커 제작	2EA	대한제강(주)	
14	동국 NO1 SEGMENT 제작	1SET	동국제강(주)	
15	FM Top Spindle Support Arm & LINK 제작	2EA		
16	한화 SKI 승강기 제작		(주)한화	

실적현황 [국내]

2022

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
1	(22)(포함) 중기공장 슈라인 R.P.Q 치공구 교체 안전 개선 투자	1SET		
2	1열연 CROP SHEAR KNIFE DRUM 제작	1SET		
3	2열연 FSB FRAEM 수리	1SET		
4	2열연 FM 전단 패스라인 조정 장치 ASSY 수리	1SET		
5	A철근 역 L-BEAM ASSY 외 2건	1SET		
6	1열연 F7 사이드 가이드 프레임 아세이 제작	1SET	현대제철(주)	
7	1열연 SSP HOLD DOWN ROLL 수리(TOP,BOTTOM)	1SET		
8	120T BB3525 세그먼트 No1,2 Set	1SET		
9	2후판 FEED ROLL & HOUSING 제작	1SET		2022
10	1열연 FM 패스라인 어드저스트 장치 ASSY 제작	1SET		
11	21년 현대제철 당진 CDQ 신설공사, MOVABLE PLATFORM	1SET	현대로템 주식회사	
12	BLM2연주 Withdrawal Assy 제작	1SET	세아베스틸	
13	DKC 후물 유압 교정기 OVERHAUL 공사	2EA	DKC	
14	봉강 일반형강 합리화 Roll Guide Part 제작건	1SET		
15	제강 연주 ROLLER APRON 제작	2EA	동국제강(주)	
16	JEM903-90041 JFE CHIBA 냉연설비	1SET	비케이이엔지	

실적현황 [국내]

2023

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR	
1	120T 제강 BL150 SEGMENT 및 더미바 전용체 ASSY 제작	12SET	현대제철(주)	2023	
2	1후판 2열처리로 RT외 신설공사 제작	1SET			
3	TCM 백업롤 초크 Assy	1SET			
4	봉강압연 스펀들 서포터 ASSY	1SET			
5	1열연 SSP 홀드 다운롤 수리	1SET			
6	RTM E(NEW Ø500) H초크 Assy	1SET			
7	열연 FSB FRAME ASSY 수리	1SET			
8	C연주 CT디스크롤러앗세이	16SET			
9	대형 80T 연주 세그먼트 500BB No1, No2 제작	1SET			
10	로템 SSP 크랭크 샤프트 어셈블리	1SET			현대로템 주식회사
11	LADLE TURRET ARM	1SET			세아베스틸
12	제강 NO2 SEGMENT ASSY	1SET			동국제강(주)
13	바인코일 Movable Plate Assembly Overhaul	2EA			
14	2연주 1MC 합리화 BANDER, BOW, STRAIGHTENER SEGMENT 제작 및 납품	1SET			포스코이앤씨

실적현황 [국내]

2024

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUSTOMER	YEAR
1	1열연 FM 패스라인 어드저스트 장치 제작	1SET	현대제철(주)	2024
2	1열연 SSP 홀드 다운롤	1SET		
3	2열연 FSB FRAME	1SET		
4	대형압연 콜렉팅베드 체인 레일 프레임 SET	1SET		
5	대형 80T 연주 세그먼트 500BB No.1, No.2	1SET		
6	롤생산부 VSC 몰드 및 플라스크	1SET		
7	2열연 R1 피드롤 스트리퍼 ASSY	1SET		
8	중형 CM H-Chock Assy	1SET		
9	2열연 가열로 상부린텔	1SET		
10	대형압연 CP7 클램핑디바이스 SET	1SET		
11	1열연 FM SIDE GUIDE ASSY 제작	1SET		
12	DKC 산세 장입테이블 및 TRANSFER 하계대수리	1SET	DKC	
13	BLT#2 ZONE#4 FRAME	1SET	세아베스틸	
14	ROLLER APRON	1SET	동국제강(주)	
15	CS공장 Spooler Movable Plate Overhaul	2EA		
16	2136 ROD MILL 제작	1SET	포스코이앤씨	

실적현황 [국내]

2025

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
1	대형압연 RTM Lifting Roller Table	1SET		
2	1후판 2열처리로 RT외 신설공사 제작	1SET		
3	1열연 FM SIDE GUDIE ASSY 제작외 3종	1SET		
4	대형 80T 500BB Segment No.1, No.2	1SET		
5	대형제강 SEGMENT NO1/3 ASSY	4SET		
6	2열연 에프엠 패스라인 조정장치 수리	1SET	현대제철(주)	
7	대형제강 SEGMENT NO1.3 ASSY	3SET		
8	대형압연 시프팅 롤러테이블	1SET		
9	1열연 SSP 홀드 다운롤 아세이 수리	1SET		2025
10	1열연 FM 패스라인 조저장치 수리	1SET		
11	대형제강 SEGMENT NO2 ASSY	2SET		
12	크롭시어 나이프 드럼 ASSY	1SET	현대로템	
13	군산) BLT#2 INTERMEDIATE ROLLER TABLE 개선	1SET	세아베스틸	
14	중교정기,AGM#1레일,TOD#1 베이스공사 하계대수리공사 3건	1SET		
15	DKC 절단 1호기 BED 철거 및 스크랩 컨베이어 수정 연장공사	1SET	DKC	
16	FM Sledge 수명연장 육성가공	1SET	동국제강	

실적현황 [해외]

2008-2023

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CCUTOMER	YEAR
1	PINCH ROLL FOR BOTTOM	2SET	SAHAVIRIYA / THAILAND	2011
2	WORM GEAR SCREW DOWN ASS'Y	2SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	2012
3	V-SCREW SHAFT & NUT	2SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	2013
4	SYS CRANK SHAFT & SCREW SET	2SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	2014
5	CHOCK & MANDREL SEGMENT	1SET	World-Trade & Engineering/ MALAYSIA	2016
6	CRANK SHAFT & PENDULUM FRAME	4SET	G-STEEL / THAILAND	2017
7	Water cooled brakets	5SET	MISIMACOSAN / JAPAN	2018
8	SYS BB400 SEGMENT ASS'Y	4SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	
9	UR MILL YOKE ASS'Y	1SET	G-STEEL / THAILAND	2019
10	MANDREL SEGMENT	4SET	World-Trade & Engineering / MALAYSIA	
11	CGL UACJ #1 CALP	1SET	BK ENG(SPCO) / JAPAN	2020
12	SECTION MILL SEGMENT FRAME	2EA	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	
13	STATIC CAST CHOCK SET	1SET	Atlas Machine & Supply, Inc./USA	2021
14	COMAU ARCH & Z COMPLIANCE	1SET	COMAU USA/ USA	
15	BL SEGMENT	1SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	2022
16	F2 SIDE GUIDE	1SET	NS TEX ENG/JANPAN	2023
17	BEARING BLOCK	1SET	FIVES ST CORP/USA	
18	COUPLING	6PC	EREGLIIRON&STEEL WORKS/TURKIYE	2024
19	NO2/3 SEGMENT	1SET	SIAM YAMATO STEEL / THAILAND	
20	ROLLER AMD CHOCK	8SET	JINDAL STEEL / INDIA	2024

04

STEEL MANUFACTURE MACHINERY Dept.

MAKING STEEL PLANT

CONTINUOUS CASTING PLANT

PLATE MILL LINE

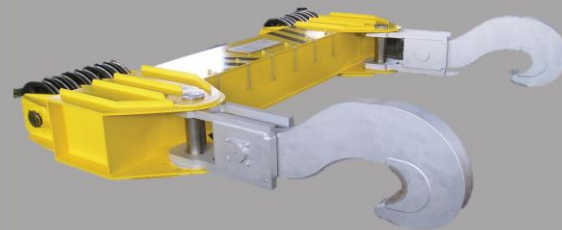
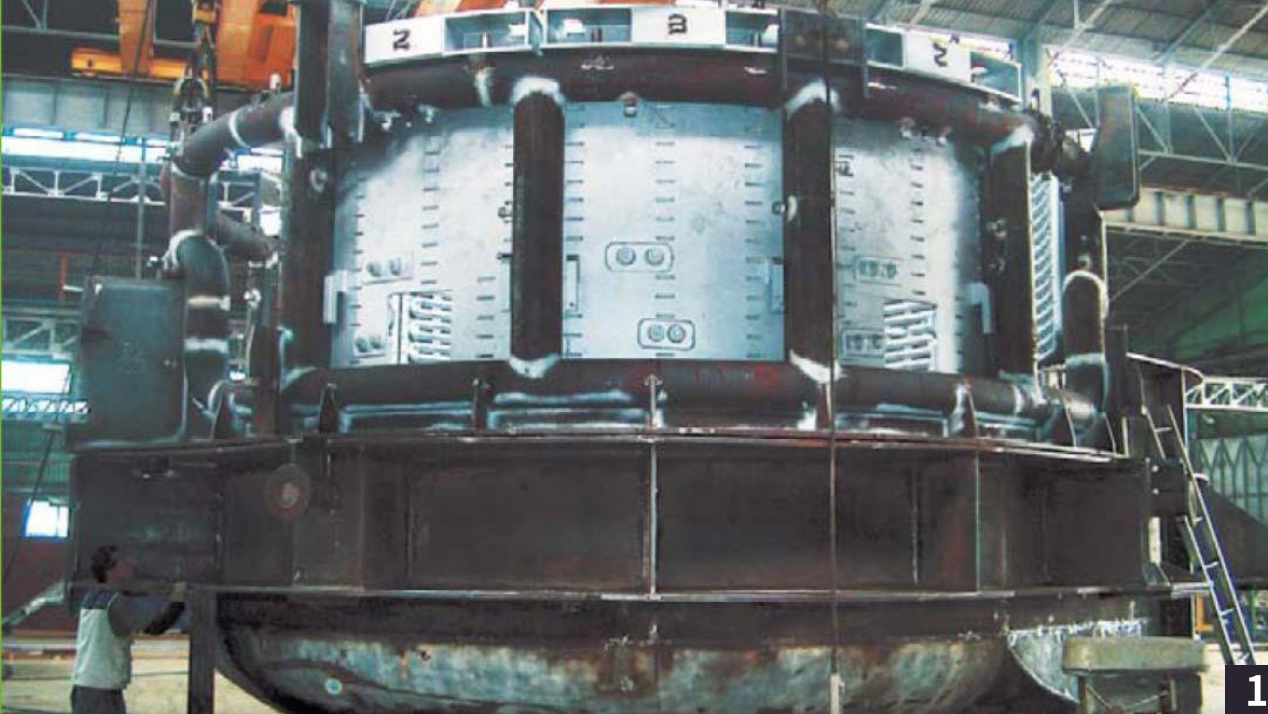
HOT STRIP MILL LINE

SECTION MILL LINE



MAKING STEEL PLANT

1. 150Ton Electric Furnace
2. 80Ton Electric Furnace Gantry
3. 120Ton LF 천정 Mast
4. 80Ton Electric Furnace Low Shell



3



4



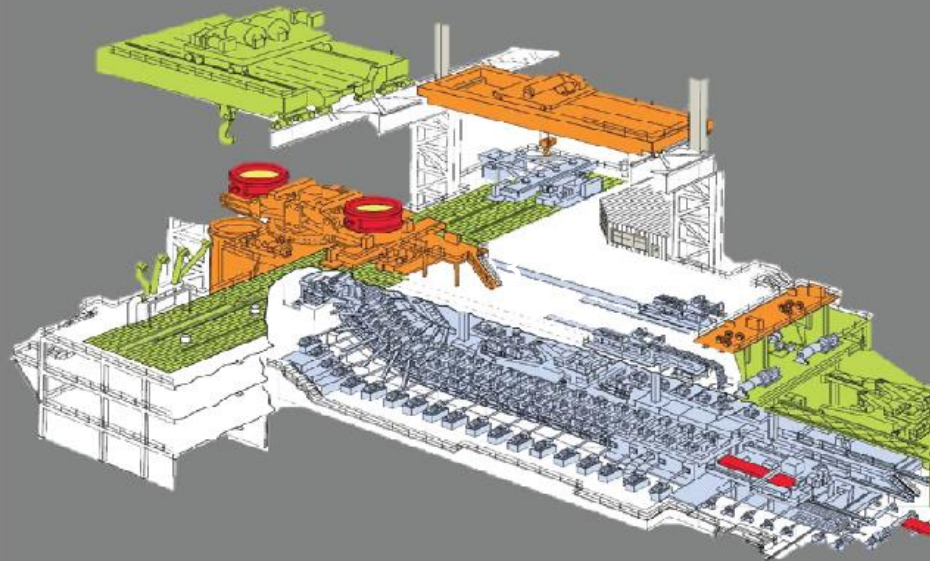
1
2

MAKING STEEL PLANT

1. 100Ton Electric Furnace
2. 100Ton Electric Furnace Top Shell
3. 120Ton Laminated Hook
4. 75Ton 장입대차



1



2



3



CONTINUOUS CASTING PLANT

1. Slab Dummy Bar
2. 400x520x140 Beam Blank Segment
3. Mould & Oscillator Localization (POSCO)



CONTINUOUS CASTING PLANT

1. Slab Segment
2. Discharger Roller Table
3. Withdrawl & Straightening Equipment



Hot Strip Mill

1. FM ORP Frame Ass'y
2. FM Side Frame Ass'y



Hot Strip Mill

1. Down Coil Line Design
Production Installstion
2. Charging Rack Bar Ass'y
3. FSB Frame Ass'y
4. WR Changing Device Ass'y



1



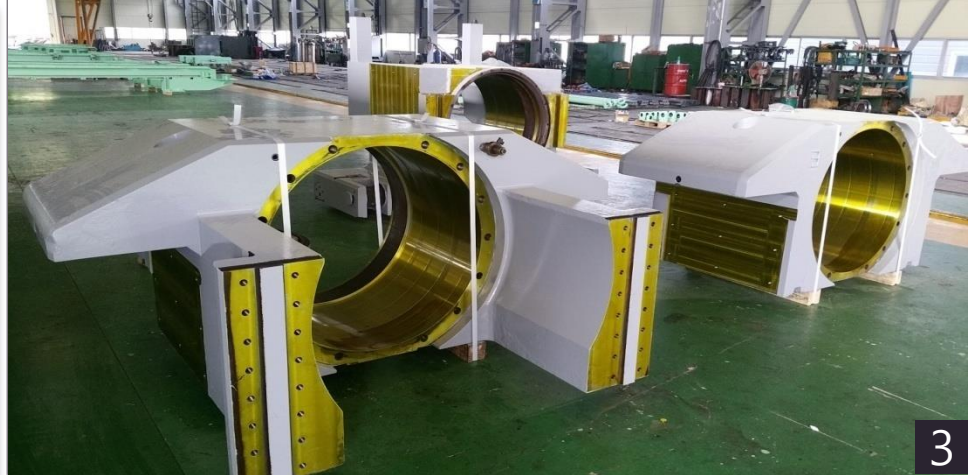
2

Plate Mill Line

1. Roller Table Ass'y
2. FM Feed Roller Ass'y



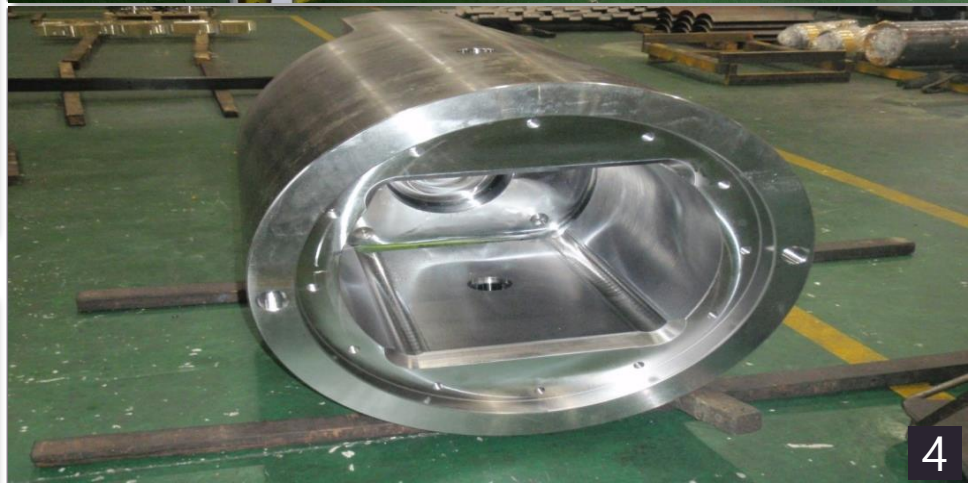
1



3



2



4

PLATE MILL LINE

1. Hot Leveller Cassette Ass'y
2. FM Mill Guide Ass'y
3. Work Roll Chock
4. Work Roll Coupling



Section Mill Line

1. Roughing & Finishing Train(1,000ton)

Section Mill 120T LF Refining Car Ass'y

1. Section Mill 120T LF Refining Car Ass'y



FM Side Guide Ass'y

1. FM Side Guide Ass'y





1



2



3

Coil Box Roll Frame

1. Coil Box Bending Roll Frame Ass'y
2. Coil Box Leveller Roll Frame Ass'y
3. Coil Box Cradle Roll Frame Ass'y



Posco E&C CCM Machine

1. Posco E&C CCM Machine

1



1



1

HYUNDAI STEEL

1. 3CGL TERMINAL EQUIPMENT
2. 120T BL 150 SEGMENT
3. 120T TRANSFER CAR





1

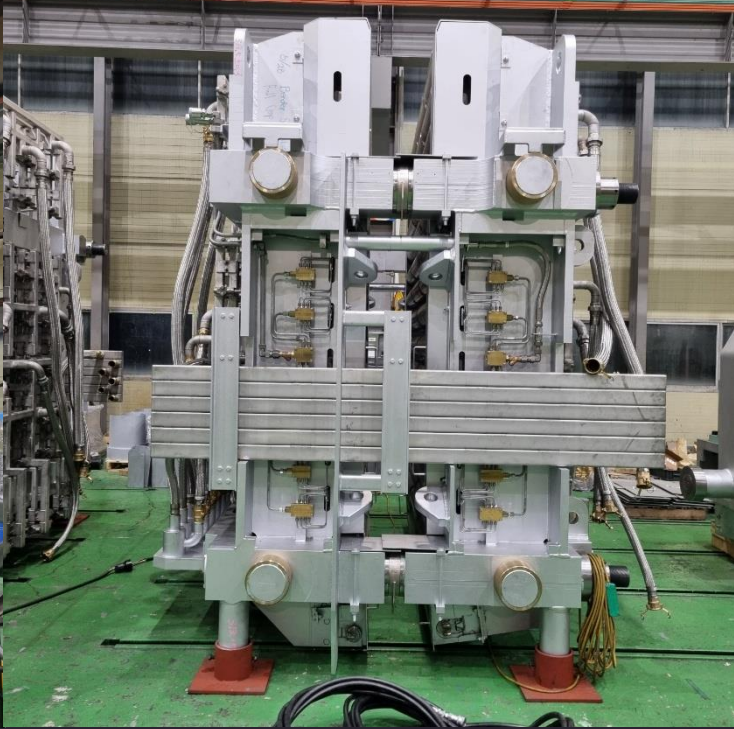
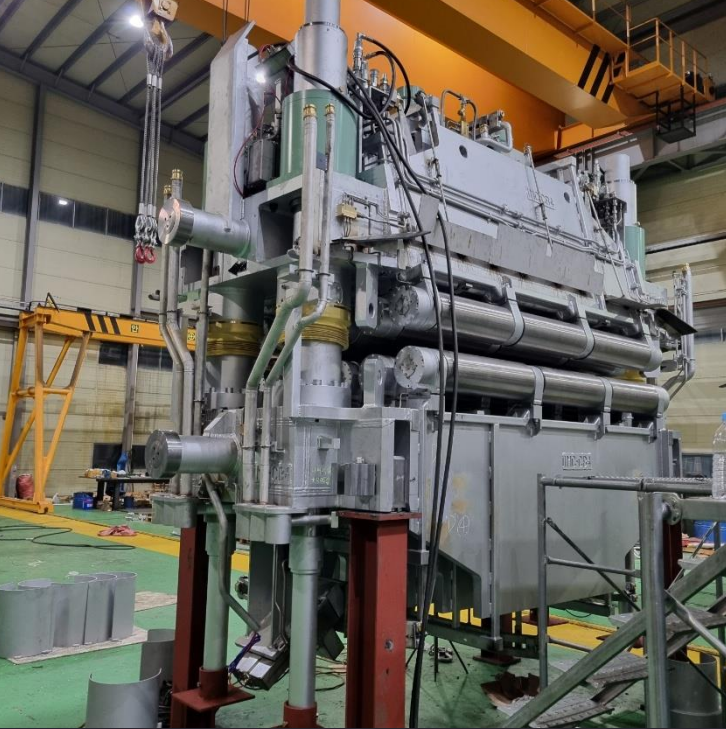
ROLLER TABLE ASSY

1. CHIN TRANSFER & ROLLER TABLE
2. PLATE MILL ROLLER TABLE



2





POSCO E&C SEGMENT

1. SEGMENT





ROTEM CDQ MOVABLE PLATFORM

1. CDQ MOVABLE PLATFORM



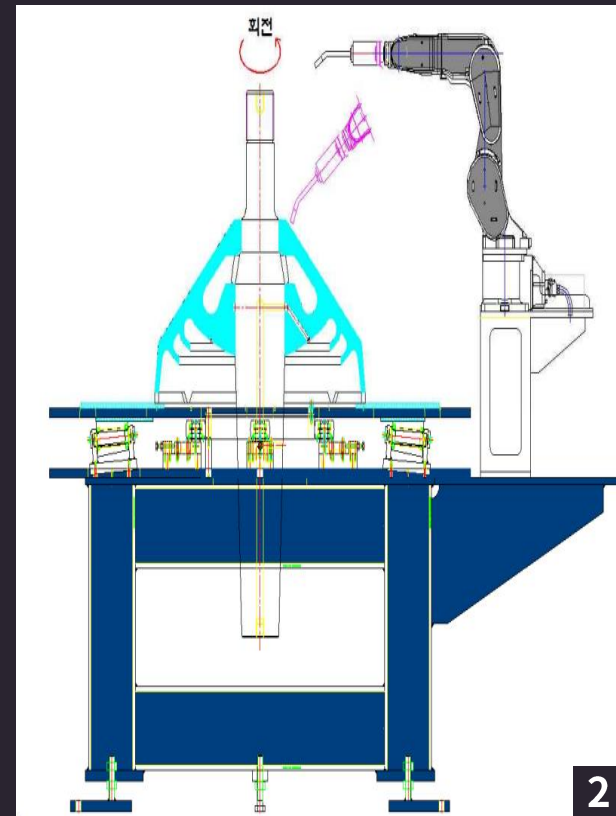
05

RESEARCH AND DEVELOPMENT

연구 개발

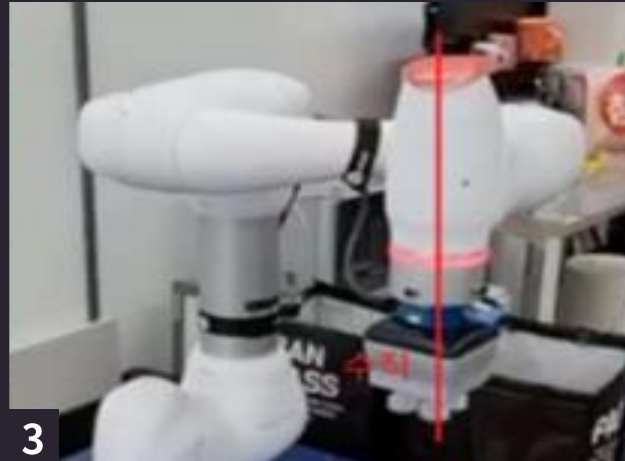
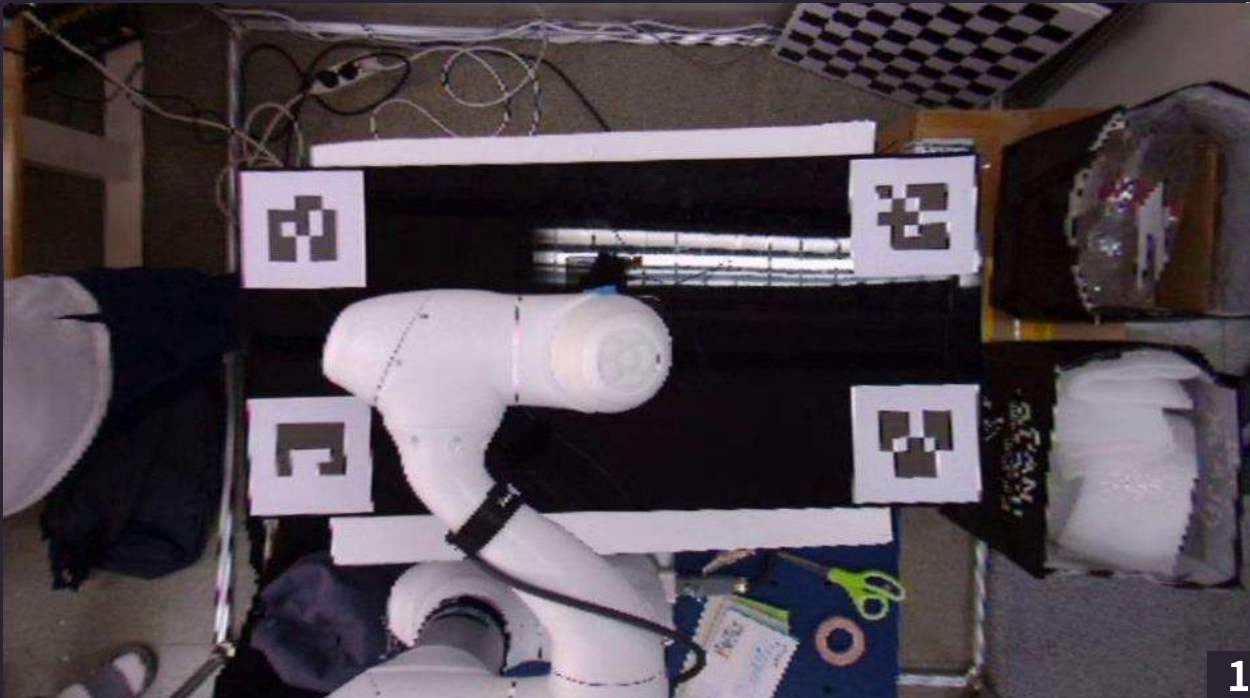
BMI

BEST. MACHINERY. INNOVATOR.



다관절 Robot 기반 자동 용접 System 구축(2020)

1. 다관절 자동 용접 System
2. 다관절 자동 용접 System 구상도



3

개발자이브 > 에디박스AI

두다지-비엠아이, 3D 기반 폐플라스틱 선별 로봇 시스템 개발

최종석 기자
입력 2022.11.02 11:48

시 영에 허브 입주기업 두다지가 로봇 자동화기업 비엠아이와 함께 저비용으로 폐플라스틱을 선별할 수 있는 인공지능(AI) 기반 로봇을 개발했다고 2일 밝혔다.

참이 본 뉴스

- 1 안철수 vs 대선... 이재명의 '뉴왕성' 이쯤 첫 원광인사 임박
- 2 대우조선 인수 작업 순항중... 영포병단 노조 "원상실시 지지 없다"
- 3 전세계 '빅데이' 화소... 이마트24, 점주에 공급자 절반 보상
- 4 미국에 공장 짓는 TSMC, 핵심 기술은 대만이 온다
- 5 200만달러인 갤럭시4, 출시 2달만에 단권매장서 120만원에 팔려

FRIENDS SCREEN
오늘 내일, 스크린 골프 창업

4



재활용 폐기물의 자동선별용 딥러닝 기반 로봇시스템 개발(2022)

1. 깊이 추론 작업
2. 로봇 시연
3. 기준점 보정
4. 시작품 언론 보도

Realtime Robot Operation Over 5G Network

Vision 5G Network MEC

Network Speed: 50Gbyte (Min)

Packet Bandwidth: 50Gbyte (Min)

IoT Health Check: 50Gbyte (Min)

Edge Computing Performance Glance

Job Order Monitoring

AudMig: Initializing upgrade diagnostics for first run
 AudMig: Upgrade defaults copied to final destination, migration data deleted
 AudMig: Enabling migration diagnostics
 AudMig: No audio interfaces in the system, large diagnostics timer enabled
 AudMig: Migration diagnostics reset due to activity
 AudMig: Migration diagnostics reset due to activity
 AudMig: Device Ids perfect match - [2]\{?}intelaudio#func_01&ven_10ec&dev_0298&subsys_1854040

거점별 네트워크 현황

2021.05.29 PM 15:24

데이터 네트워크 보이스 네트워크 특화 네트워크

현황

장비 심리도	변경 작업	서비스 수준
S0 S1 S2 S3	요청 완료 지연	NW 가용률 통화 품질지표 서비스 일터배력
1 0 2 0	0 0 1	97% 4.0 5D

3

Equipment Status Monitoring

Factory Monitoring Board

2016-05-27

Line Status WIP Status Alarm Status Equipment Status Material Status Quality Status XPI Status HPI Reports

Assembly

Information

Factory Line Detail

EQP Parameter

FPC_H_PRB_TAC_TIME	2.4 sec
FPC_PRODUCT_CNT	112 EA
FPC_STATUS	UP
ACLV_PRES_CR_PV	1.03 kcal
FPC_RD_PRESS_PV	2.19 kcal

Cycle Time: 3 M/sec
 Unit Per Hour: 30 EA
 Rate Of Operation: 38 %
 Quantity: 330 EA

Operation rate of Equipment: 83%

Process Plan Product

Assembly	10000	9 2 3 6
Forming	10000	9 5 1 3
Vacuum	10000	7 7 1 1
Detecting by electric	10000	7 4 7 8
Packaging	10000	5 1 2 8

Status Count

PROCESS	88
WAIT	5
PM	3
MAINT	4
DOWN	3
Unknow	4

설비 가능 현황

2021.05.29 PM 15:21

1st Block 종합 수질 건강도

수질건강도: 94.5

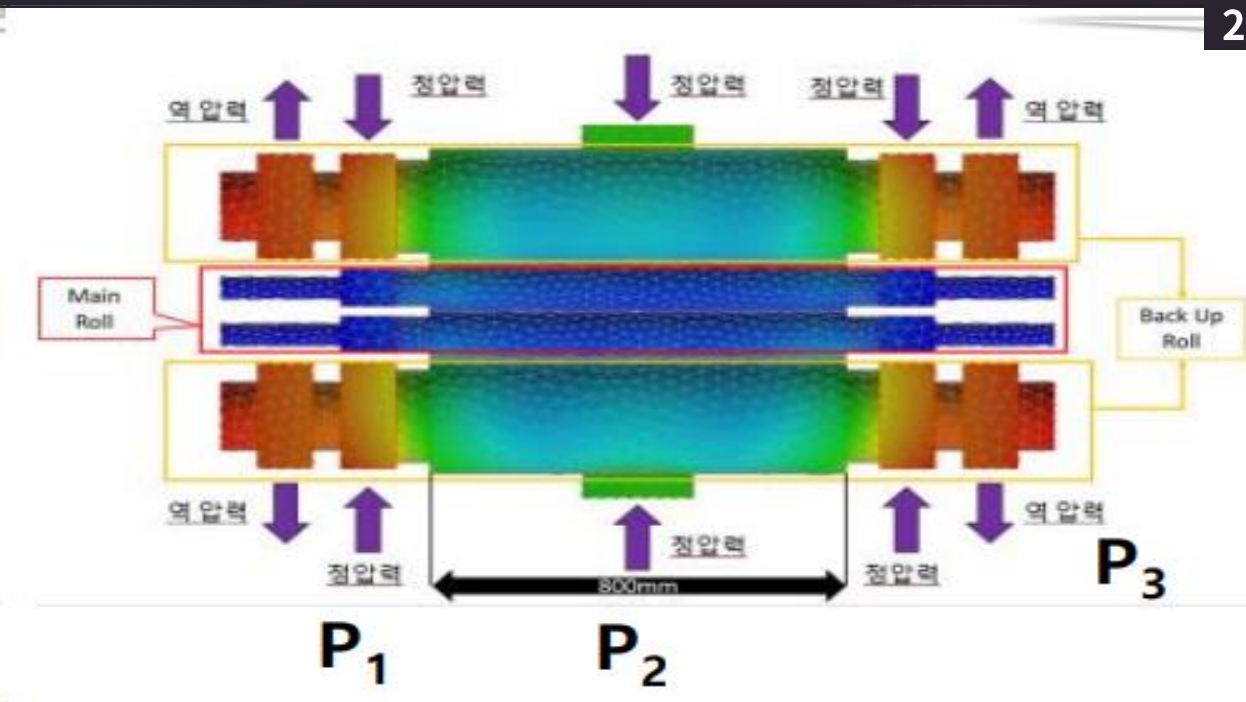
설비건강도: 89.4

이상감지/예지/보전 알림

4

5G 기반 MEC 서비스 실증 레퍼런스 개발(2023)

1. Realtime Robot Operation Over 5G Network
- 2,3,4. 모니터링 시스템



1
2

4

**350Wh/kg 급 고선압/고속
광폭 Multi Roll Smart Press
시스템 개발(2022~2025)**

- 1. Multi Roll Press 유압 실린더
- 2. Multi Roll 압력 분석
- 3. Roll Press Frame
- 4. Multi Roll Press 서보

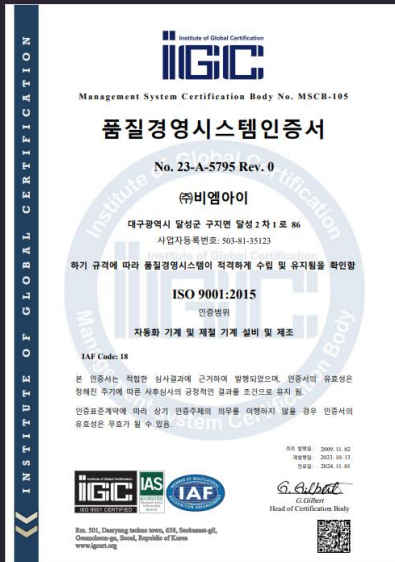
06

CERTIFICATION

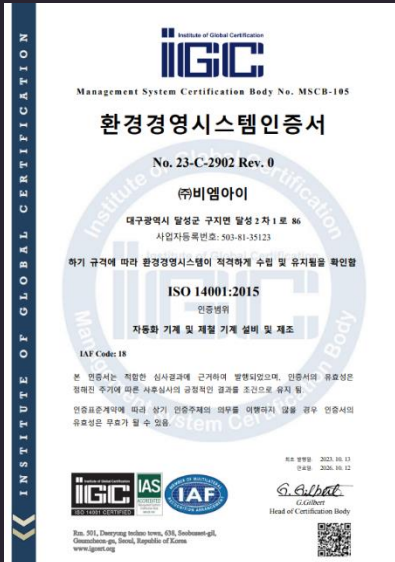
증명서

BMI

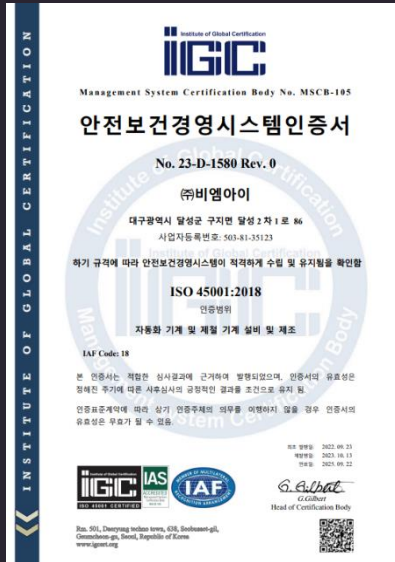
BEST. MACHINERY. INNOVATOR.



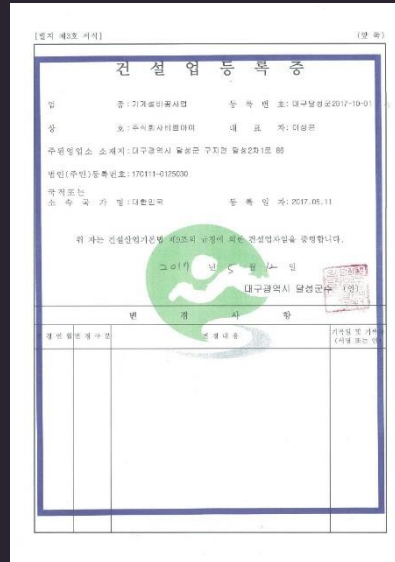
<ISO9001:2015>



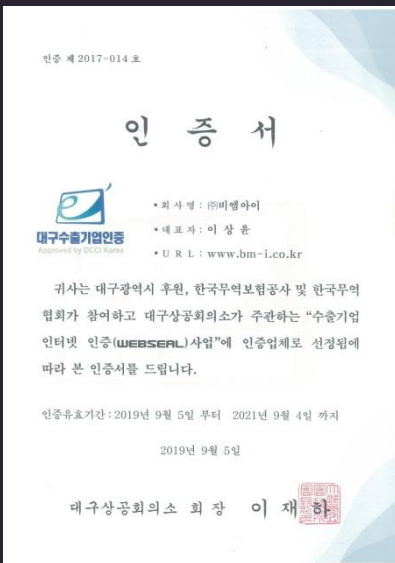
<ISO14001:2015>



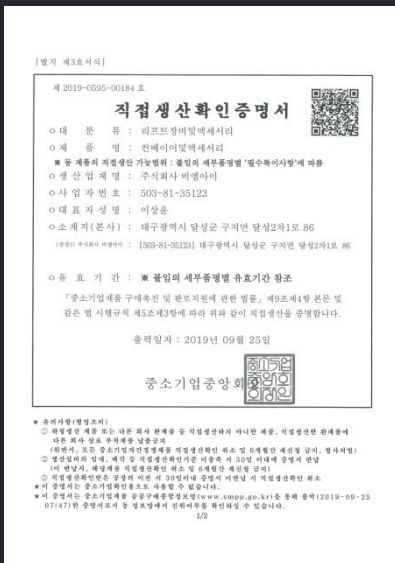
<ISO45001:2015>



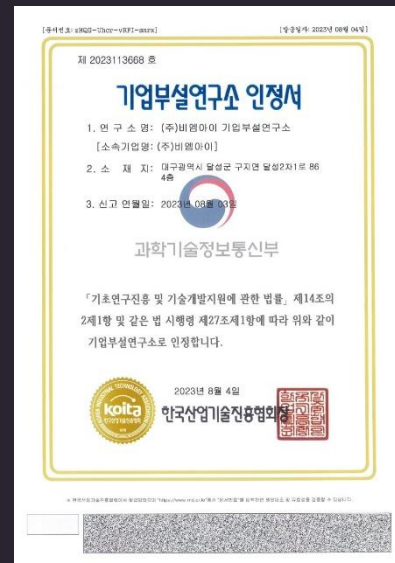
<건설업등록증>



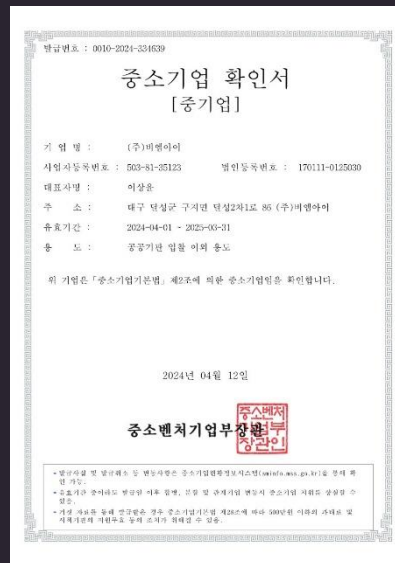
<대구수출기업인증>



<직접생산확인증명서>



<기업부설연구소>



<중소기업확인서>



<특허증>



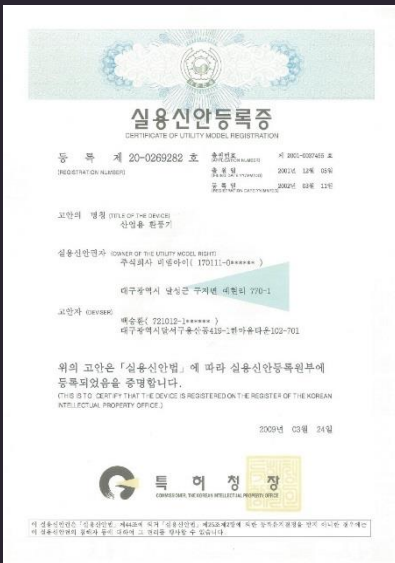
<특허증>



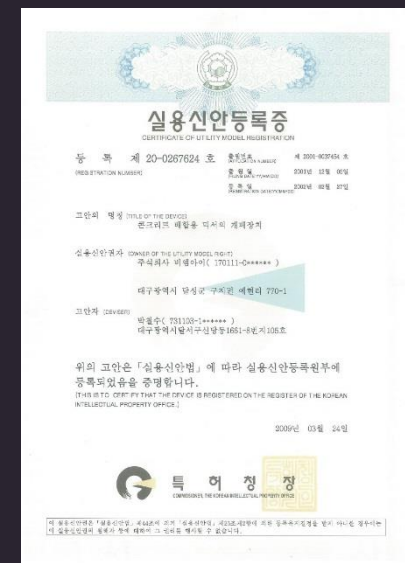
<특허증>



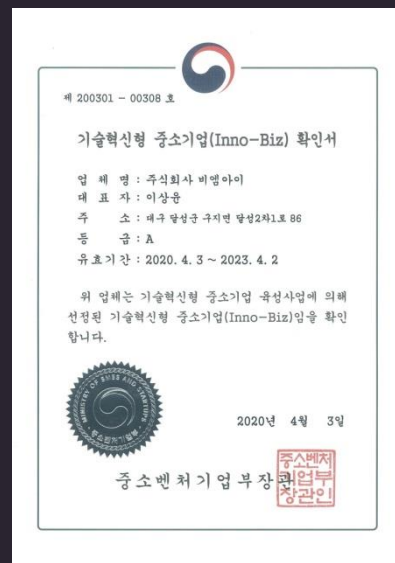
<특허증>



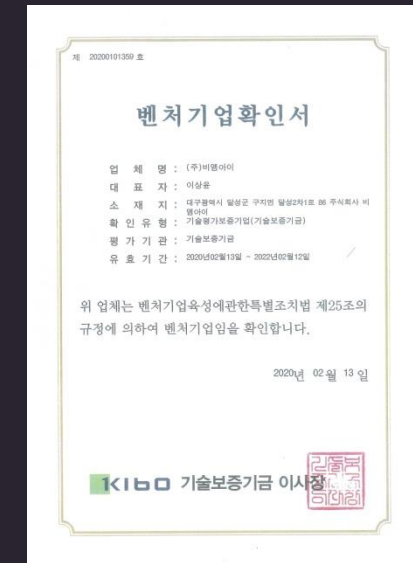
<실용신안>



<실용신안>



<이노비즈확인서>



<벤처기업확인서>

THANK YOU.