

# COMPANY INTRODUCTION



#### **OVERVIEW & HISTORY**

회 사 명	(주) 비엠아이
대표이사	이상윤
홈페이지	http://www.bm-i.co.kr
설 립 일	1997년 09월 01일
임 직 원	41명 (2023년 02월 기준)
본 사	대구광역시 달성군 구지면 달성 2차 1로 86
당진사무소	충청남도 당진시 송산면 서정 11길 6-8

당진 사무소

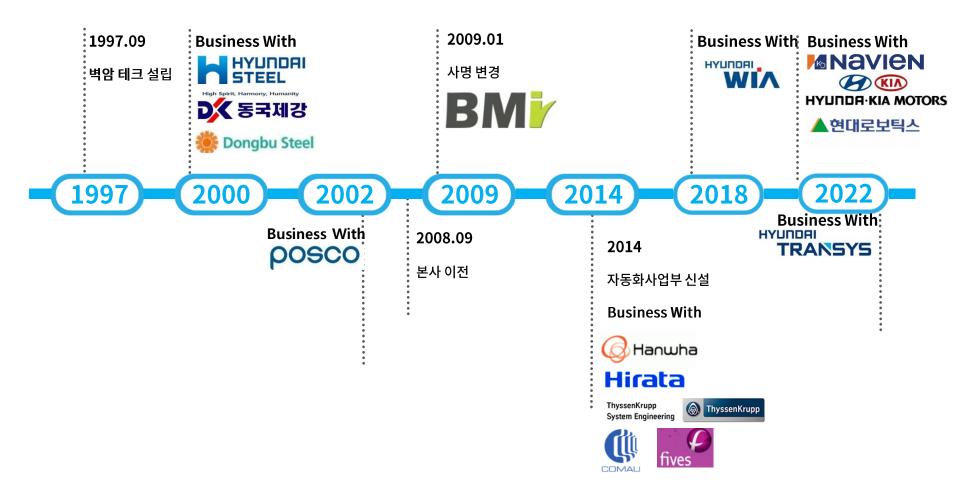
2억원

260억원 (2022 기준)

자 본 금

매 출 액

#### **KEY FACTS ABOUT BMI**





#### **COMPANY ORGANIZATION**

우리 회사는 1987년 설립 이후 30년 이상 국내 외 제철소에 각종 설비를 가공해 납품한 철제 전문 기업입니다.

발전하는 기술전문기업이 되기 위해 2014년 자동화 사업부를 시작하여 엔진 / 미션 / 2차 전지분야의 설비를 국내외 업체들에 제작, 납품하고 있습니다.

이후 물 산업의 중요성을 인지하여 2019년 환경기계사업부를 발족하여, 국가 물산업클러스터 회원사로 활동하고 있으며, 현재 국내 외정수장 및 하수처리장 등에 납품을 하고 있습니다.

제철 제조 및 자동화 설비의 경험을 바탕으로 차근차근 준비하여 미래의 다양한 산업의 스마트 팩토리에 기여할 수 있도록 진 일보하고 있습니다.



**01** 제철기계사업부.

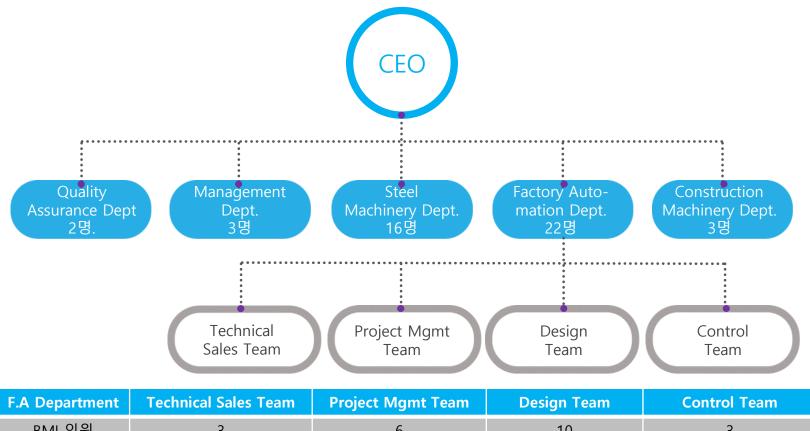
**02** 건설기계사업부.

03 환경기계사업부.

**04** 자동화 사업부.

**05** 관리부.

#### **ORGANIZATION CHART**



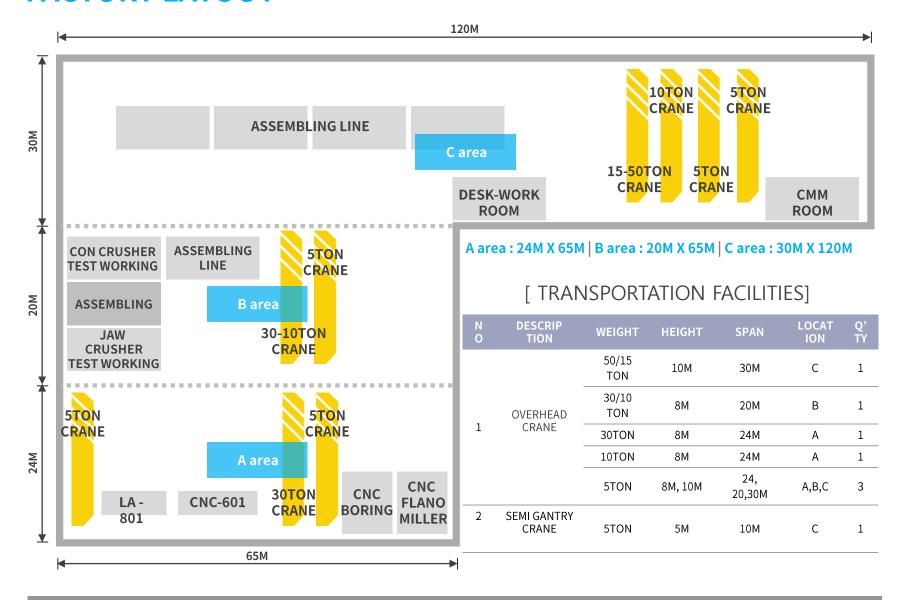




# FACILITIES STATE

BMI BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

#### **FACTORY LAYOUT**





## **MEASURING EQUIPMENT**

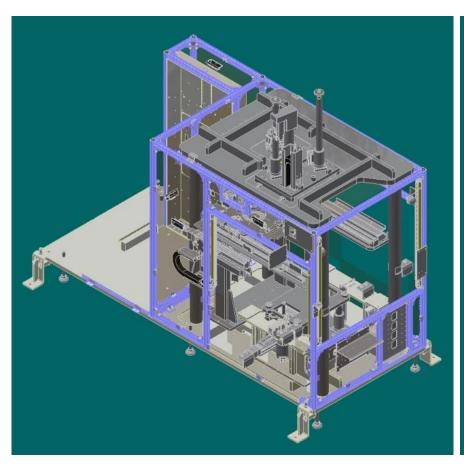
#### COORDINATE MEASUREMENT MACHINE (3D)

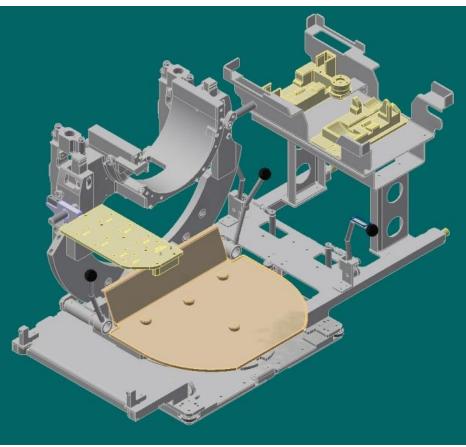


1. MAKER	ZEISS, GERMAN
2. MACHINE NAME	CONTURA G2
3. MEASURING RANGE	X=1000 mm (39.3 in) Y=1200 mm (47.2 in) Z= 600 mm (23.6 in)
4. ISO 10360-2	MPE_E = (1.8 + L/350) μm
5. PROBE	XDT TL3



## **DESIGN CAPACITY**

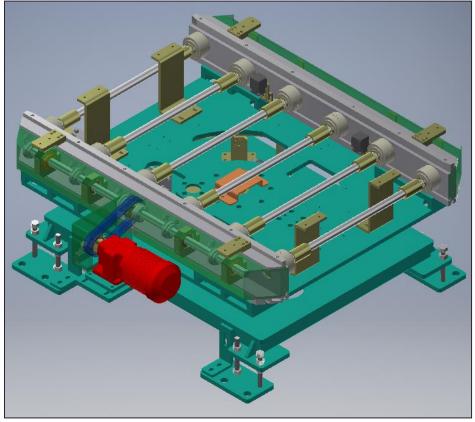






## **DESIGN CAPACITY**





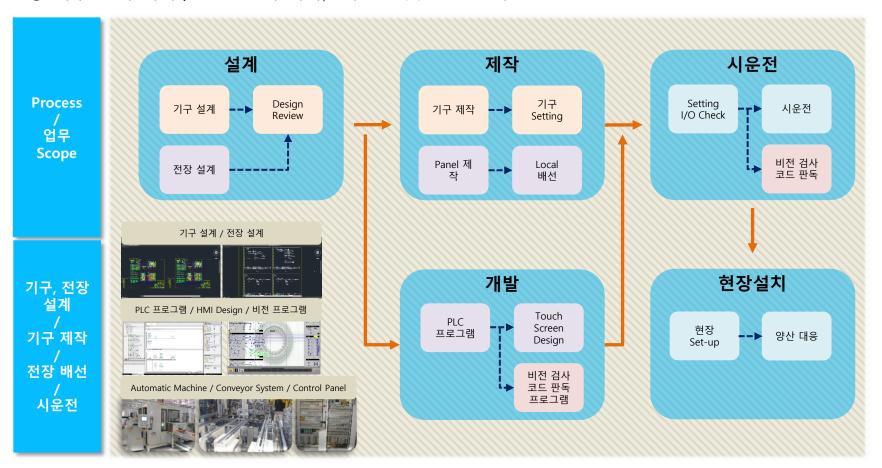


# BUSINESS FIELD

BMI BEST. MACHINERY. INNOVATOR.

#### **BUSINESS FLOW**

● 기구 설계 제작 / 전장 설계 제작, 시운전 및 현장 설치





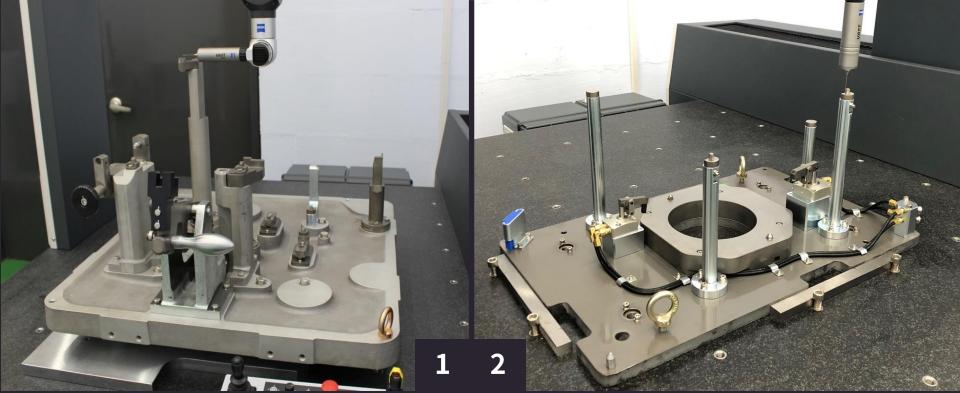
자동화사업부

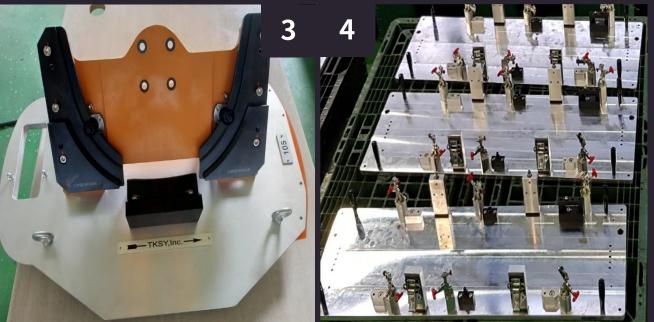
NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
1	GM GF9 Site1 – Transmission Dial Index Machine	5 St	HIRATA	
2	Ford – Test Line Pallet	400 Set	THYSSENKRUPP	2015
3	PTA Test Line – Oil Inject M/C & Conveyor	2 St	HYUNDAI-POWERTECH AMERICA	_
4	GM CVT – Transmission Sub Assembly Line	9 St	HIRATA	_
5	GM SGM CSS – Engine Cylinder head Assembly Line	8 St	HIRATA	<b>-</b> 2016
6	GM GF9 Site3 – Transmission Dial Index Machine , etc	13 St	HIRATA	<del>-</del> 2016
7	PTA – T7 Leak Test Machine & Conveyor	1 Set	HYUNDAI-POWERTECH AMERICA	
8	PTA – Buffer Conveyor	1 Set	HYUNDAI-POWERTECH AMERICA	_
9	Battery Assembly Pallet	4 Set	FIVES CINETIC	
10	Cylinder Head Machining Jig	5 Set	FIVES CINETIC	
11	Ford – RGV Pallet	100 Set	THYSSENKRUPP	2017
12	SGM Site2 – Engine Assembly Line - Torque to turn Test M/C	4 St	HIRATA	
13	JATCO CVT – Transmission Mian Assembly Line	10 St	HIRATA	_
14	GM Brasil – Engine Cylinder head Assembly Line	12 St	HANWHA	

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
15	FCA - SIVET Main & Test line pallet	80 Set	FIVES CINETIC	
16	ZF - Sub line Pallet	30 Set	THYSSENKRUPP	
17	DENSO - Assembly Pallet	300 Set	HIRATA	
18	AISIN AW - China F4 Transmission Assembly Line	29 St	HIRATA	2018
19	AISIN AW - China F5 Transmission Assembly Line	29 St	HIRATA	
20	HLGP - OS EV Battery Pack Assembly Line (BPA)	22 St	HANWHA	_
21	PTA - Buffer Conveyor, etc	1 Set	HYUNDAI-POWERTECH AMERICA	_
22	LUCID – Battery Assembly Pallet	50 Set	COMAU LLC	_
23	FORD – Transmission Sub line Pallet	150 Set	THYSSENKRUPP	
24	Honda - Gear Press M/C, etc	1 Set	HIRATA	<b>-</b> 2019
25	Hitachi - Stator Assembly Line	7 St	HIRATA	<b>–</b> 2019
26	Hyundai Motor – Ulsan Factory#2 DCT AWD Alternative	1 Set	HYUNDAI-WIA	
27	Hyundai Transys –Collaborative Robot	1 Set	HYUNDAI-WIA	
28	AISIN - AW FR9 (LA) Transmission Assembly Line	12 St	HIRATA	2020

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
29	AISIN - AW FR9 (LA) Transmission Assembly Line	12 St	HIRATA	
30	Allison – FR9 Transmission Assembly Line	24 St	HIRATA	_
31	HLGP – DN8 12V Battery pack Line	9 St	HYUNDAI ROBOTICS	2020
32	Hood Assembly Line	10 St	KYUNGDONG NAVIEN	
33	Scout Laser Welding machine	2 St	KYUNGDONG NAVIEN	
34	TESLA – Battery System Assembly Line	Line	HANWHA	_
35	M사 – NE EV Stator line (4차)	5 st.	HANWHA	
36	SUBARU - CVT Assembly Line	18 St.	HIRATA	
37	Allison Transmission – Dial Index Station ( Carrier Assembly)	4 Cell	HIRATA	— 2021
38	주조립 5라인	Line	KYUNGDONG NAVIEN	
39	VALVE BODY – Auto Feeding system	1 St	HYUNDAI MOTOR	
40	울산 변속기 분출장 합리화 공사	1SIC	HYUNDAI MOTOR	
41	울산 3공장 6속 라인 개조	1 Set	HYUNDAI MOTOR	
42	TESLA – Battery System Assembly Line_Retooling	Line	HANWHA	

NO	EQUIPMENT	Q'TY	CUCTOMER	YEAR
43	MES 구축공사	Line	KYUNGDONG NAVIEN	
44	Movable Platform 제어	3 St	Hyundai Steel	_
45	군자농원 자동화 프로젝트	Line	군자농원	_
46	열교환기 상부 도포기	2 St	KYUNGDONG NAVIEN	_
47	공기비례 가스밸브 자동체결기	2 St	KYUNGDONG NAVIEN	_
48	HandTool Sample	1SIC	Mountz	_
49	HTS 모터-감속기 일체형 라인	Line	WIA	2022
50	울산현대 6속 1공장 경제형 모델 개조	1SIC	HYUNDAI MOTOR	_
51	울산현대 신소형 수동라인 품질 합리화 개조	1SIC	HYUNDAI MOTOR	_
52	삼화왕관 포장 설비	1 St	삼화왕관	_
				_





#### Pallet & Jig

- 1. TKSY Ford T/M Test Line Pallet
- 2. ASIN FR Transmission Main Line Pallet
- 3. TKSY ZF T/M Sub Line Pallet
- 4. Comau LLC Battery Assembly Pallet

# Transmission Assembly Line

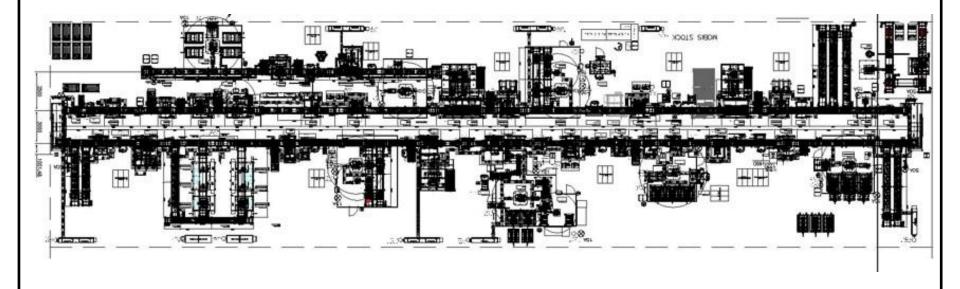
공사명	HTS 모타 감속기 일체형 조립라인
고객사	현대 트랜시스
설치 지역	경기도 평택시 포승공단
VOLUME	200 K / Year
CYCLE TIME	58 Sec







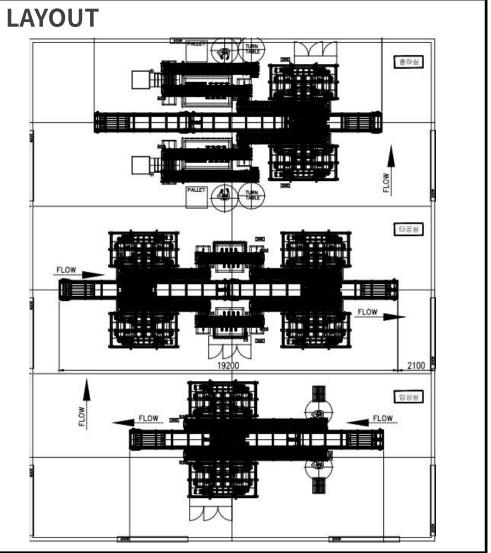
HTS MV/CV PJT 88M \* 26M





공사명	표고버섯 배지 물류 자동화
고객사	군자농원
설치 지역	경기도 용인
VOLUME	11 K / 1Day
CYCLE TIME	2.8 Sec

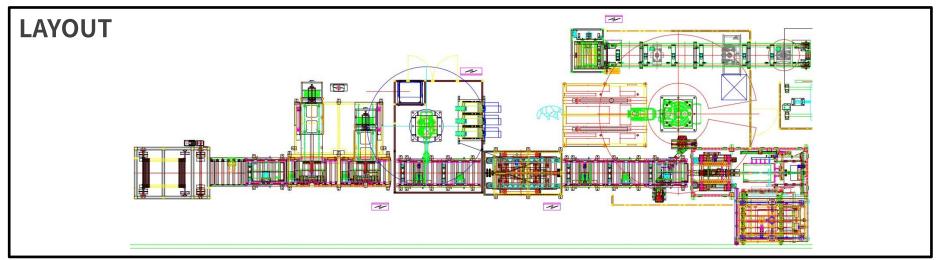






공사명	주조립 5라인 포장라인
고객사	경동 나비엔
설치 지역	경기도 오산
VOLUME	200 K / Year
CYCLE TIME	60 Sec





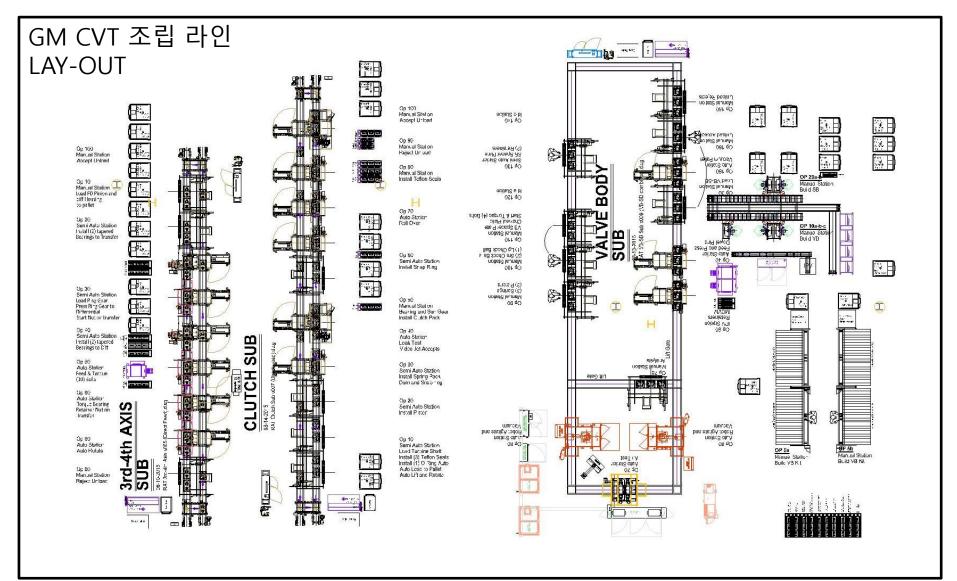


공사명	GM CVT 조립 라인
고객사	Hirata ( Japan )
설치 지역	미국
CYCLE TIME	46 SEC
제작 라인	Diff Sub line Clutch Housing Sub Line Valve body Sub Line











# **Transmission Assembly Line**

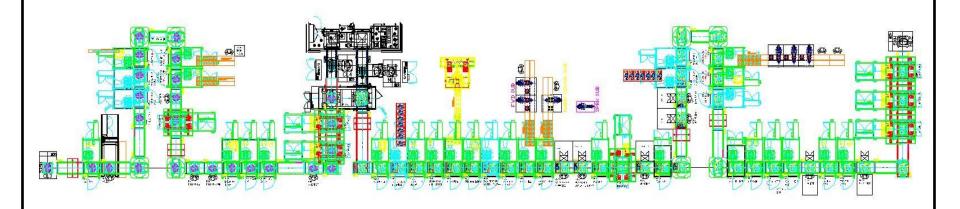
공사명	JATCO 6속 Main line
고객사	Hirata ( Japan )
설치 지역	일본
CYCLE TIME	30 SEC
제작 라인	Main line Zone 1 ( 10 대 )







JATCO 6속 Main line LAY-OUT





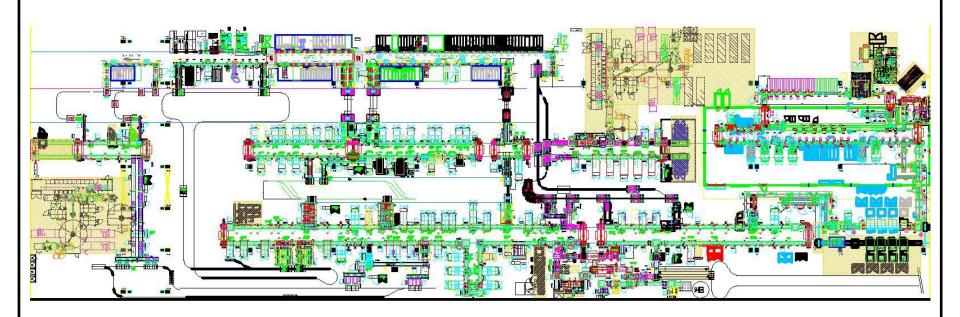
공사명	AISIN AW 6속,8속 미션라인
고객사	Hirata ( Japan )
설치 지역	중국 ( Site 1, Site 2 )
CYCLE TIME	30 SEC
제작 라인	Diff Sub line Clutch Sub line Main line Zone 1 & 2







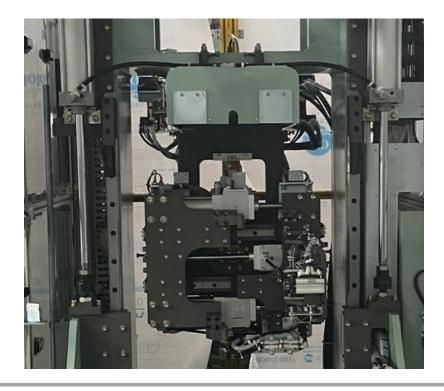
AISIN AW 6속,8속 미션라인 LAY-OUT





# Transmission Assembly Line

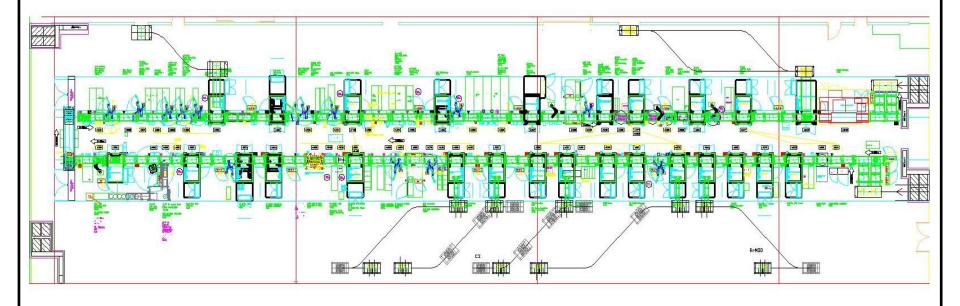
공사명	AISIN AW FR9 미션라인
고객사	Hirata ( Japan )
설치 지역	미국
CYCLE TIME	50 SEC
제작 라인	Main line Zone 1 & Zone 2







AISIN AW FR9 미션라인 LAY-OUT





공사명	SGM – Engine Assembly Line
고객사	Hirata ( Japan )
설치 지역	Shanghai GM
CYCLE TIME	55 SEC
제작 라인	Main line 설비 8대







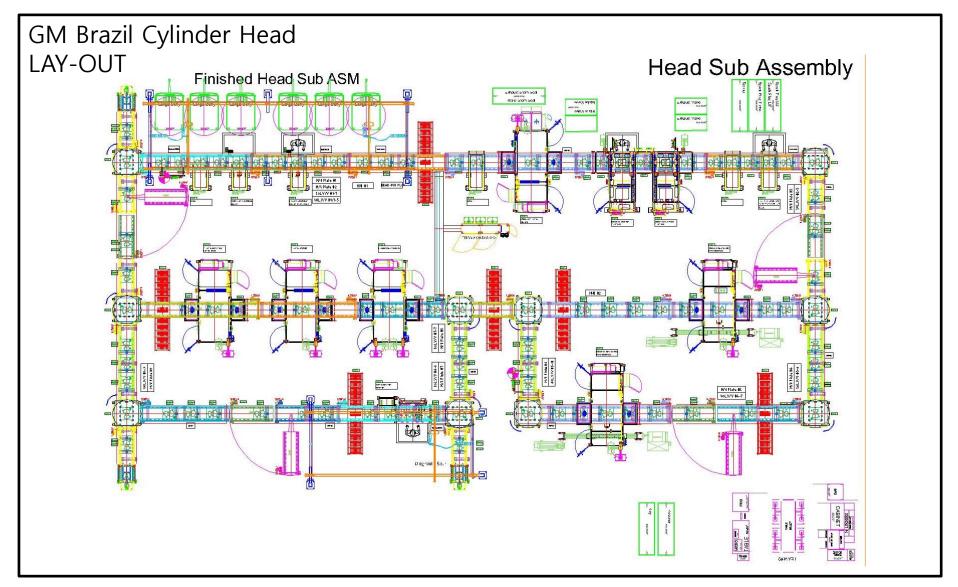
	공사명	GM – Engine Assembly Line
	고객사	한화
	설치 지역	GM Brazil
	CYCLE TIME	56 SEC
	제작 라인	Cylinder Head Line







Line



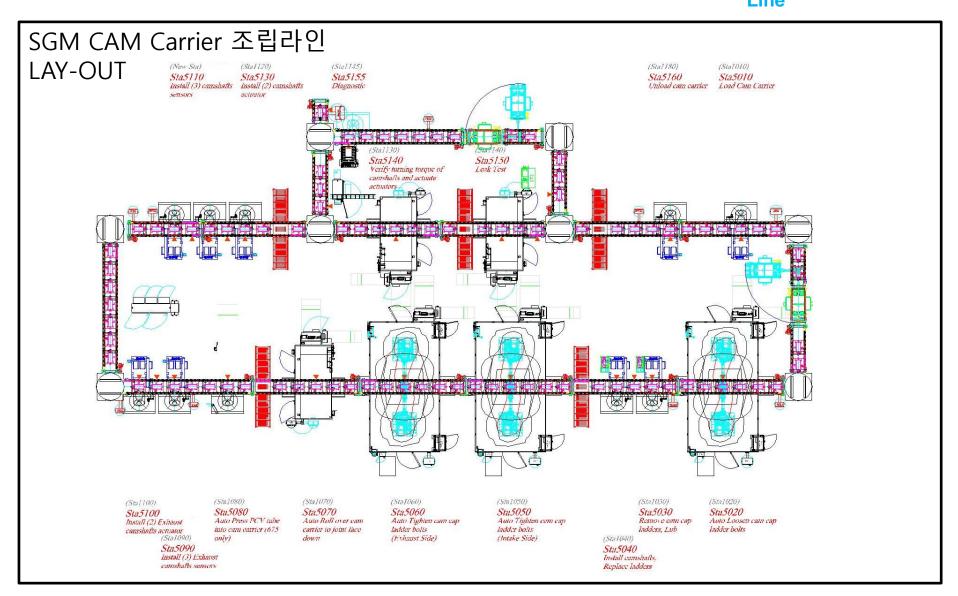


공사명	SGM – CSS Engine Assembly Line
고객사	Hirata ( Japan )
설치 지역	Shanghai GM
CYCLE TIME	58 SEC
제작 라인	CAM Carrier Line











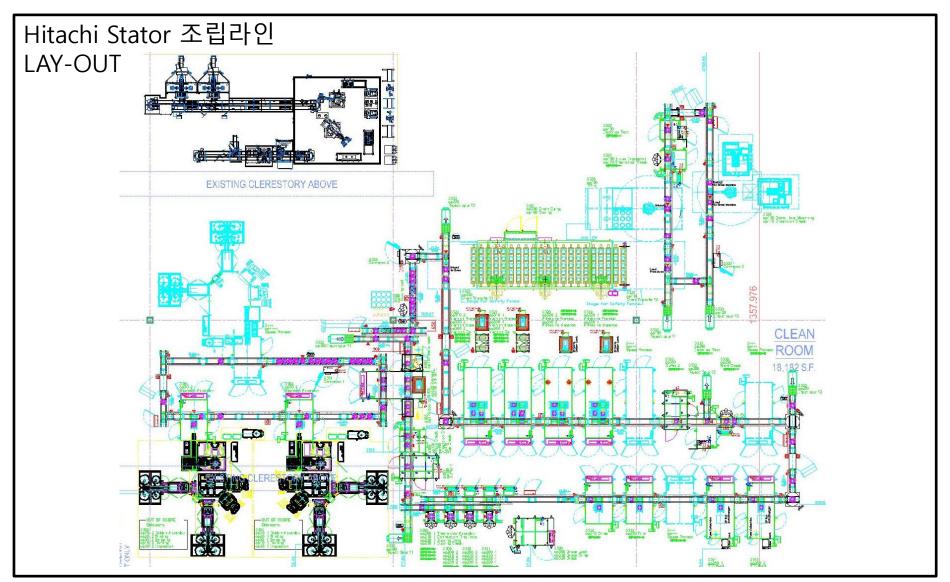
공사명	Hitachi Stator 조립라인
고객사	Hirata ( Japan )
설치 지역	USA
CYCLE TIME	120 SEC
제작 라인	Main line 설비 9대







Line





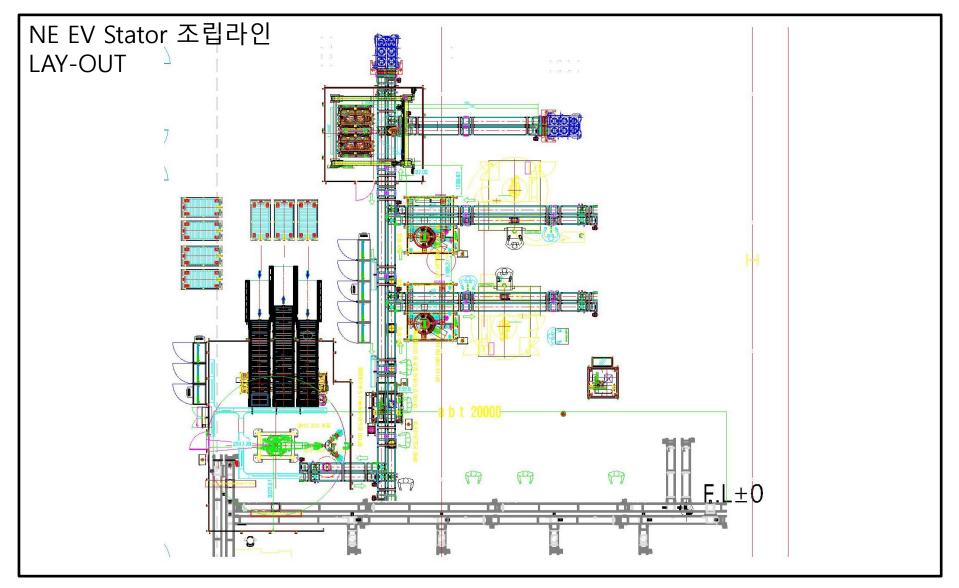
공사명	M사 NE EV Stator line (4차)
고객사	한화
설치 지역	대구 현풍
CYCLE TIME	95 SEC
제작 라인	설비 5대







Line



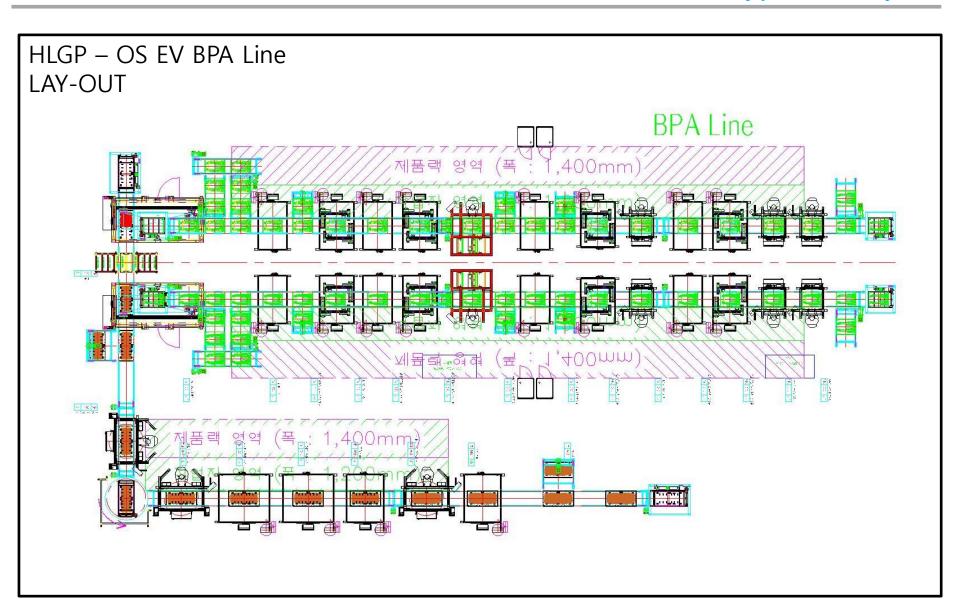


공사명	HLGP - OS EV BPA Line
고객사	한화
설치 지역	충주
CYCLE TIME	120 SEC
제작 라인	BPA Sub / Main Line











공사명	HLGP – DN8 12V 증설공사
고객사	현대로보틱스
설치 지역	충주
CYCLE TIME	120 SEC
제작 라인	DN8 12V Line



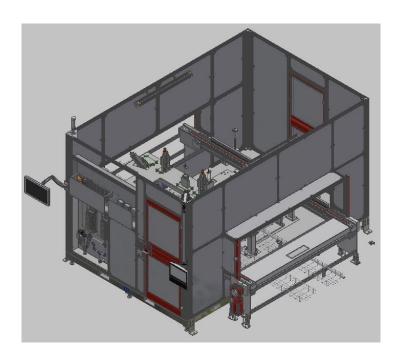


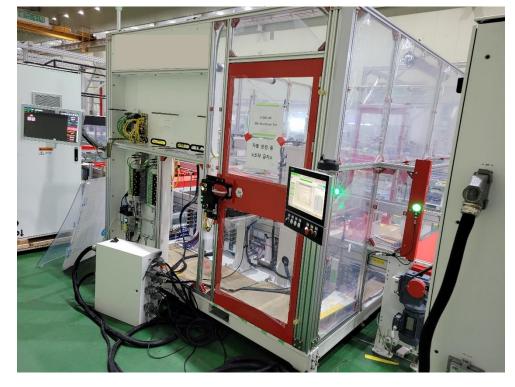


HLGP-DN8 12V 조립라인 LAY-OUT RTB ICHOIN

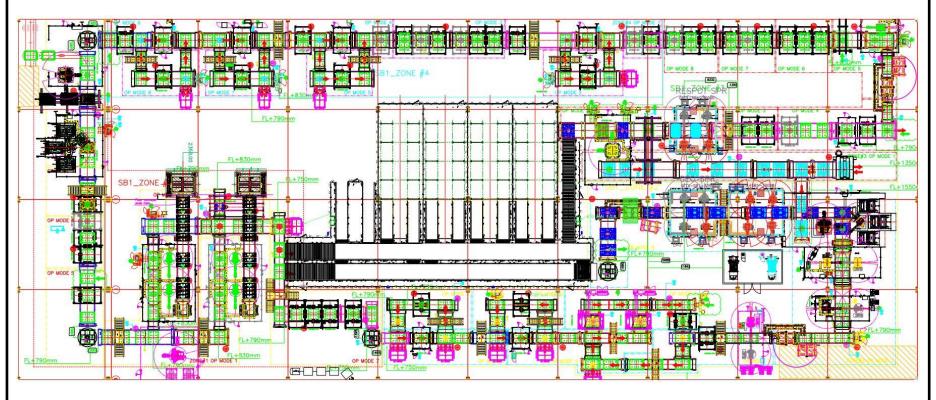


공사명	T社 – BSA Line
고객사	한화
설치 지역	미국, 텍사스주 오스틴
CYCLE TIME	30 SEC
제작 라인	BSA Main Assembly Line



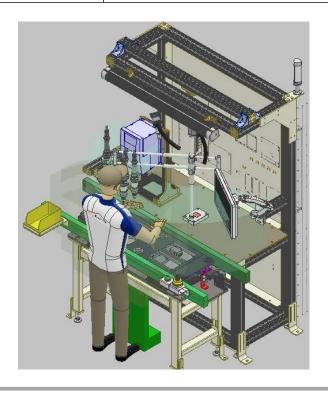


### BSA - Main Assembly Line LAY-OUT



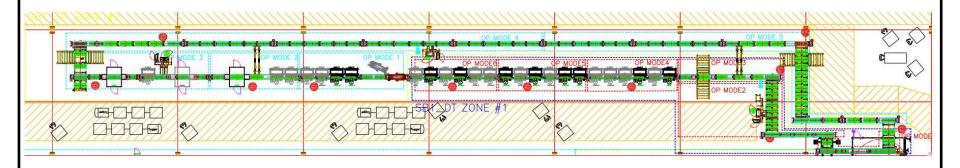
수작업 Station : 44 Station 자동 Station : 12 Station

공사명	T社 – BSA Line
고객사	한화
설치 지역	미국, 텍사스주 오스틴
CYCLE TIME	120 SEC
제작 라인	BSA – Device Tray Line





BSA – Device Tray Sub as Line LAY-OUT



수작업 Station: 20 Station

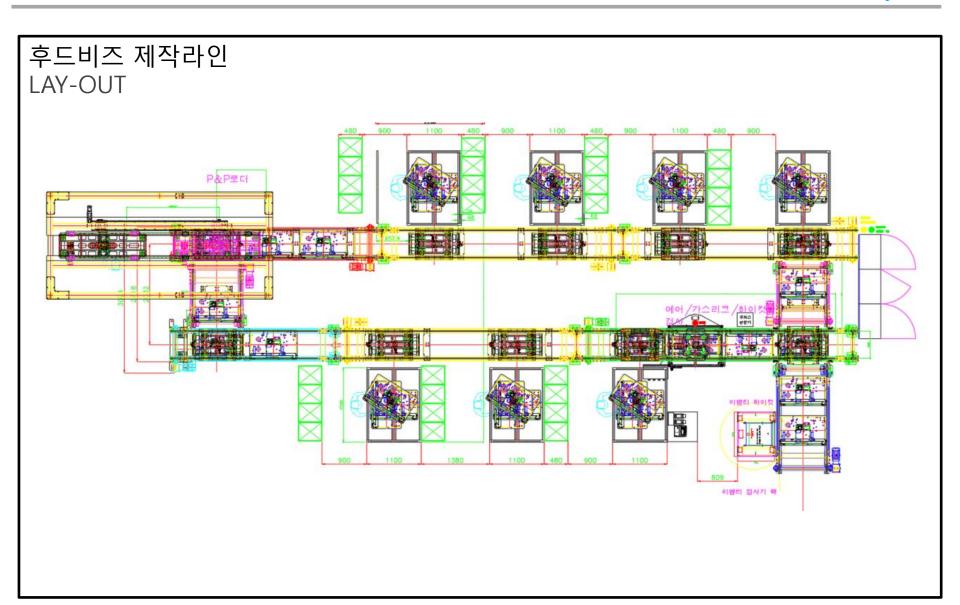
자동 Station: 4 Station

공사명	후드비즈 컨베이어라인
고객사	경동나비엔
설치 지역	서탄공장
CYCLE TIME	120 Sec
제작 라인	후드비즈 제작라인



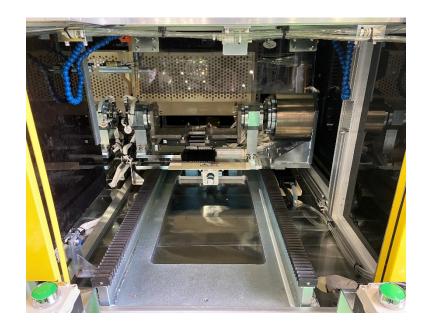








공사명	열교환기 레이져 용접설비
고객사	경동에버런
설치 지역	서탄공장
CYCLE TIME	24 SEC
제작 라인	열교환기 측판 및 유로캡







## 제철기계사업부



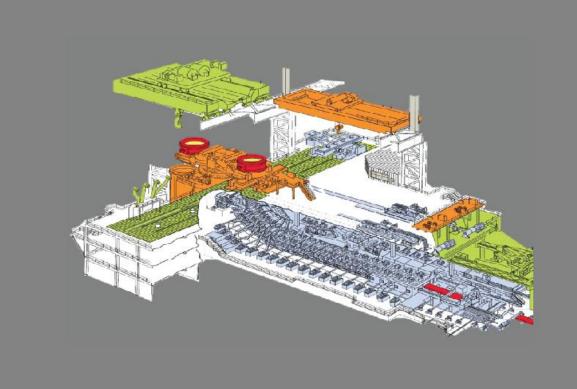
#### Posco E&C CCM Machine

1. Posco E&C CCM Machine













#### **CONTINUOUS CASTING PLANT**

- 1. Slab Dummy Bar
- 2. 400x520x140 Beam Blank Segment
- 3. Mould & Oscilator Localization (POSCO)



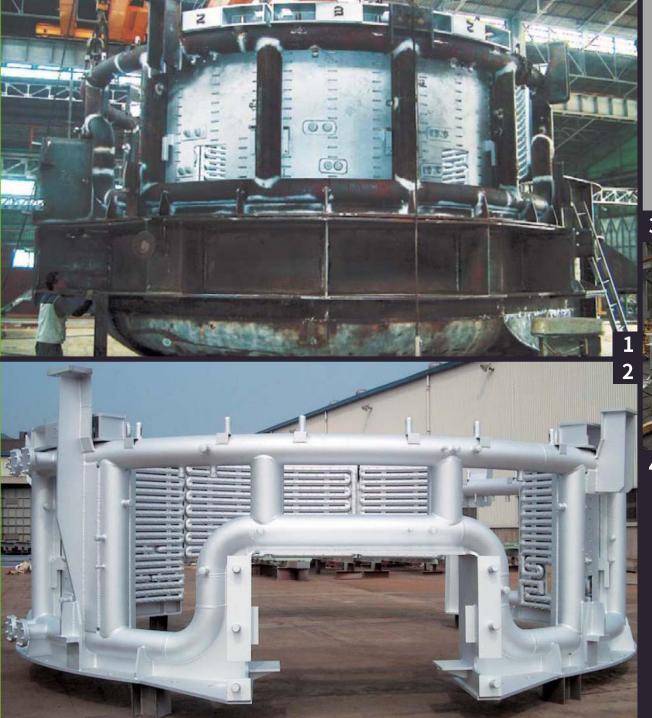


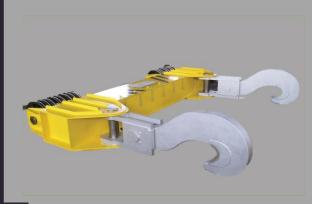




#### **MAKING STEEL PLANT**

- 1. 150Ton Electric Furnace
- 2. 80Ton Electric Furnace Gantry
- 3. 120Ton LF 천정 Mast
- 4. 80Ton Electric Furnace Low Shell







#### **MAKING STEEL PLANT**

- 1. 100Ton Electric Furnace
- 2. 100Ton Electric Furnace Top Shell
- 3. 120Ton Laminated Hook
- 4. 75Ton 장입대차





#### AGGREGATE CRUSHER PLANT

- 1. JAW CRUSHER ASS'Y
- -1차 파쇄기 제품 종류 FS-4230 / FS-4840 / FS-6048
- -골재 파쇄 크기 100 ~ 300mm
- -POWER (Kw) / 중량 95 ~ 190 Kw / 22 ~ 70 Ton

- 2. CONE CRUSHER ASS'Y
- -2차 파쇄기 제품 종류 CC&CSH 1300 / CC&CSH 1680 / CC2100
- -골재 파쇄 크기 6 ~ 60mm
- -CC & CSH 차이점 탑셀 & 맨틀코어 파쇄 각도에 차이점을 두어 골재 파쇄크기를 더욱 세분화 가능

www.bm-i.co.kr





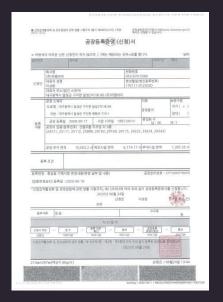
#### AGGREGATE CRUSHER PLANT

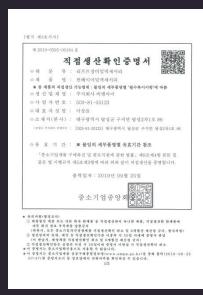
- 1. CRSHER PLANT LINE
- -주 파쇄 원석 석회석 / 화강암
- -시간당 파쇄량 200 ~ 450 Ton / H
- -주 거래처 지역 경기도

- 2. CRSHER PLANT 안전설비
- -워크웨이 및 핸드레일
- -PULLEY 안전커버
- -방호판 외 등등

Certificate of Structural technology

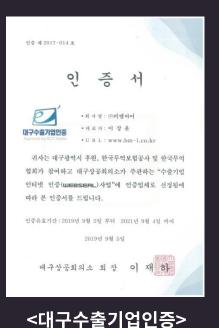








#### <사업자등록증>



#### <공장등록증명서>

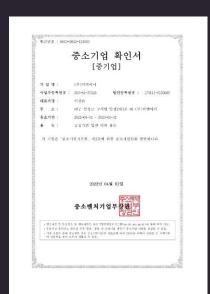


<벤처기업확인서>

#### <직접생산확인증명서>



<건설업등록증>



<기술혁신형 중소기업>

< 중소기업확인서 >









#### <경쟁입찰참가자격등록증>









<실용신안>







<실용신안>

<ISO45001>

<ISO9001>



주소 : 대구광역시 달성군 구지면 달성 2차 1로 86

연락처: 053-670-5541 Fax: 053-670-5539

#### 당진 사무소

주소 : 충청남도 당진시 송산면 서정 11길 6-8

연락처: 041-357-5412 Fax: 041-357-5416

#### 문의처

홈페이지 : http://www.bm-i.co.kr

E-mail: <u>bm-i@bm-i.co.kr</u>

# COMPANY PROFILI

#### **THANK YOU**